### **压滤岗位安全日检查记录**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 检查内容 | 检查结果 | 备注 |
| 渣浆清液管线 | 1管线外观检查有无缺陷  2补偿器是否完好有效  3固定方式是否正确有效  4阀门手柄是否完好有效 |  |  |
| 浓缩池清液池 | 1检查耙子的运转情况及耙子的压力 2观察耙架升降状况和报警信号 3检查轴承及电机温度·振动情况 4检查防护栏·网·罩等安全防护设施 |  |  |
| 渣浆泵清液泵 | 1连接螺栓各部螺栓紧固无松动。  2电流、温度无振动及异常声音，  3冷却风扇正转、完整无破损；运行良好。  4轴承温度正常，润滑良好，无异常声音  5防护罩防护罩完好无损。 |  |  |
| 压滤机 | 液压系统各控制阀灵活可靠保护罩不破损调节方便无卡阻现象油泵、油马达和油缸工作平稳可靠 内部不窜油压力表齐全完整指示准确 |  |  |
| 电气系统运行正常无异响个电器元件完整齐全灵敏可靠仪表声光信号指示准确。操作按钮是否灵活 |  |  |
| 1滤板有无破损总数不低于111块 出液口不堵塞滤液流出畅通定位把手无严重磨损现象。2滤布平整无破损螺丝连接板齐全完整无严重变形及断裂现象。 |  |  |
| 1拉板小车拉钩两拉钩同步移动位置相差不大于5毫米拉钩盒上盖与滤板把手的距离不大于10毫米。  2小车链润滑良好运行平稳松紧适宜无跳动现象轨道盒无严重锈蚀现象锈蚀磨损以滚轮不碰沉头螺钉顶部为限 |  |  |
| 各传动部位的防护罩、防护网、防护栏杆完整齐全。 |  |  |
| 刮板机 | 1、对刮板机链条的张紧度是否合适，以及两个链条的松紧度是否一致。  2、检查刮板机链轮是都有损坏，刮板机拨链器是否正常，不能够有歪斜、卡链的现象出现。  3、刮板机减速机、液力耦合器的油量是否达到要求，是否存在漏油现象，检查减速机、链轮、盲轴、挡煤板、铲煤板以及刮板螺栓是否有松动。  4、检查更换磨损和损坏的链环、拉链环和刮板。 |  |  |
| 皮带 | 1现场无电石渣无积尘，无垃圾杂物，无障碍物等2皮带启停车按钮是否灵活3胶带有无磨损撕裂现象4托辊有无缺失5运转设备防护装置防护机罩是否完好，有无防护罩是6皮带否跑偏是否有打滑现象； |  |  |
| 综合检查 | 1灭火器是否卸压，人员是否会正确使用灭火器。2洗眼器是否完好有水3设备是否处于正常运转状态4警示牌是否清晰，安全规岗位程排板是否完好 |  |  |

检查人： 检查日期： 年 月 日

注：岗位工每班对压滤系统进行专项检查，将检查情况按时填入《压滤岗位安全检查记录》内，发现异常情况立即报告中控室。熟知压滤系统存在的危险因素及控制措施。