

购买安装发运道路指示牌和现场宣传栏制作安装明细

项次	项目	规格	数量	质保期	备注
1	道路指示牌	2米*1.2米, 2.0mm厚铝板, 覆高强膜 (5-7年)	2		
2	道路指示牌	2米*1.2米, 3.0mm厚铝板, 覆高强膜(5-7年) ,2.5寸4mm厚镀锌管	1	验收合格之日起1年	1-4项均包含 安装
3	宣传栏	8米*2.1米, 正面开启, 表面3mm厚耐力板, 要求防雨	1		
4	司机之家发光字	标: 0.54高无边字灯箱, 字: 500大无边字, 底为彩钢条架子	1	验收合格之日起1年, 光源 2年。	

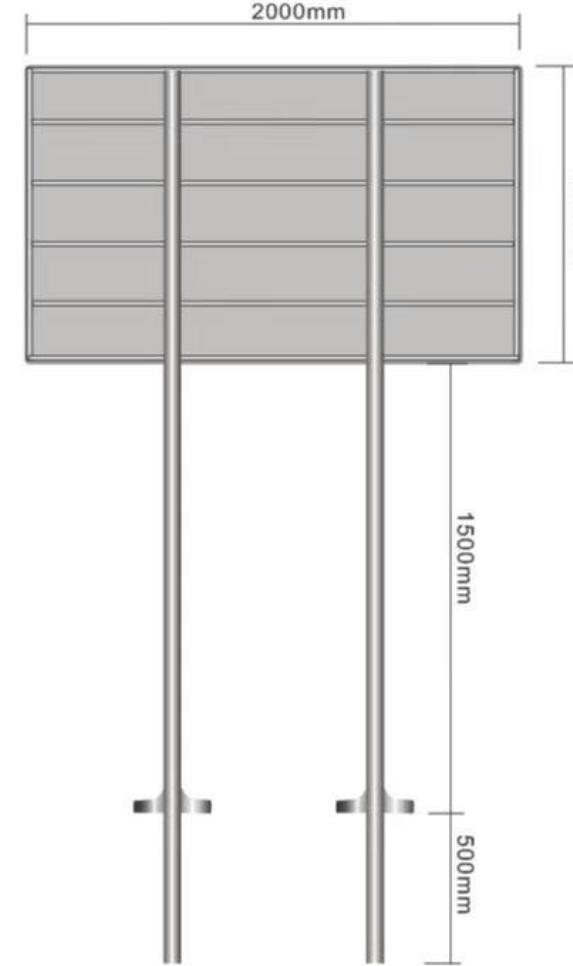
项次1-2、道路指示牌



2米长x1.2米高



2米长x1.2米高



需求描述：

数量：2个，内容相同

铝板尺寸：2米*1.2米

铝板厚度：2.0mm

反光膜：高光膜（5-7年）。

需求描述：

数量：1套，

铝板尺寸：2米*1.2米

铝板厚度：3.0mm

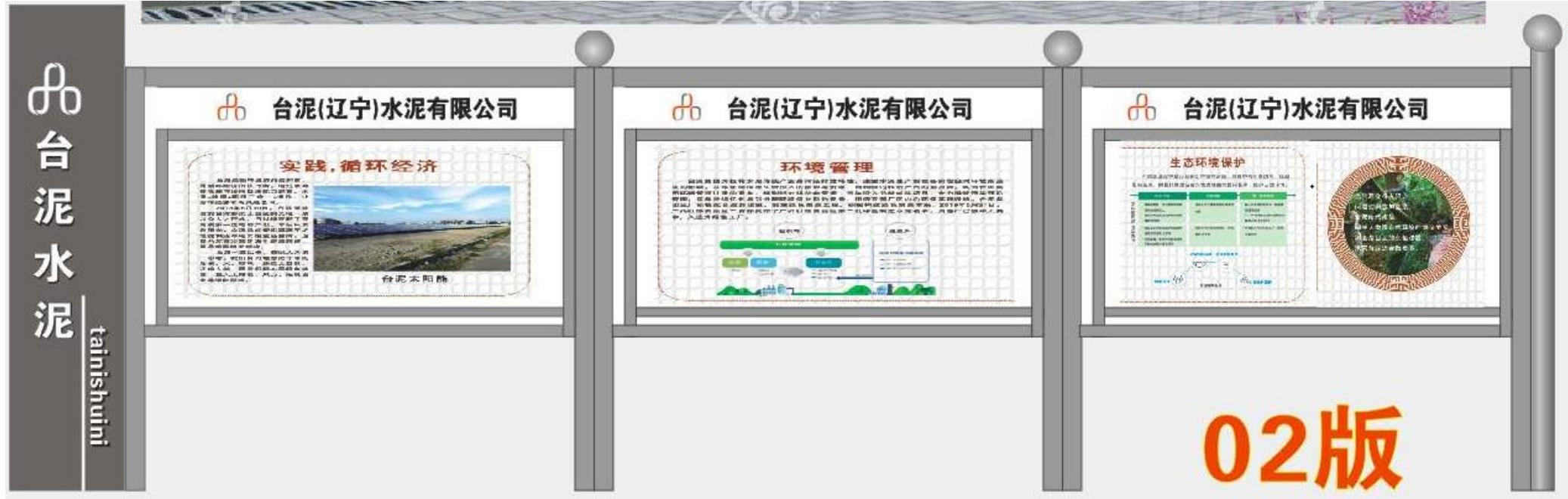
反光膜：高光膜（5-7年）

立杆：2.5寸4mm厚镀锌管。

项次1-2、道路指示牌安装效果图



项次3、宣传栏



尺寸：8米*2.1米

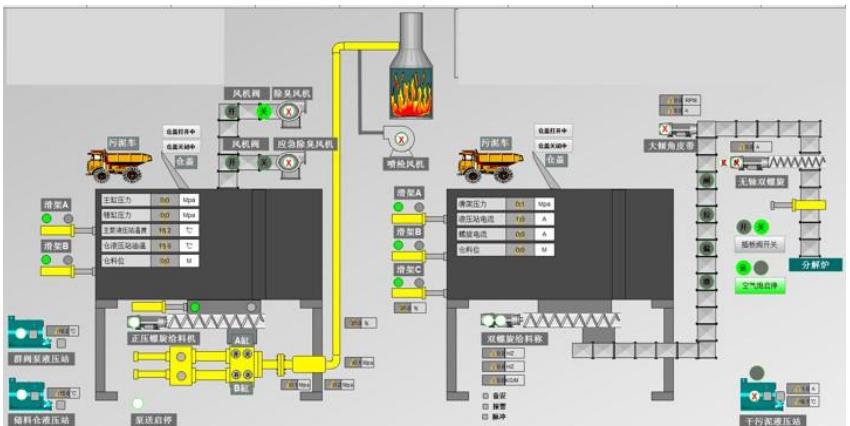
材质：1.2厚镀锌板刨槽折弯焊接内置钢结构，正面开启式更换画面，表面耐力板（3mm厚）

采用预埋件链接螺丝固定，预埋4个0.5米见方混凝土浇筑

项次3、宣传栏内容

台泥（辽宁）水泥有限公司

熟料分厂风险点告知牌



项目名称：利用水泥窑无害化资源化处置污泥项目

建设地点：台泥（辽宁）水泥有限公司

建设地点：辽阳灯塔市西大窑镇西大窑村

项目内容：项目利用公司现有厂区、办公楼、水泥窑，采用目前国际领先的新型干法工艺技术，实行计算机网络集散控制，利用厂内现有区域一座530平方米全封闭式厂房，两套污泥处理系统，采用先进的水泥窑协同污泥处置技术，将污泥“变废为宝”，作为原料用于烧成水泥熟料，真正实现了污泥处理的“无害化、减量化、资源化”，年处置6万吨的市政污泥，真正成为“城市净化器，政府好帮手”。

污泥处置安全操作规程				
项目	流程	风险分析	安全要点	严禁事项
作业前	1. 检查作业人员的精神状态和防护用品的正确穿戴。 2. 原材料是否存在毒害物质并产生有毒有害气体，未配备通风防毒装置。人员进入作业区要中毒，区域必须佩戴防毒口罩并发生中毒和窒息。 3. 未按要求办理作业证，危及区域及违章作业，发生火灾、爆炸。 4. 易燃易爆物品存放、易处理破碎和混合搅拌未配备防火防爆装置，发生火灾、爆炸。 5. 易燃可燃材料未设置消防设施或火灾。 6. 对替代物可能存在的对职业健康及安全的风险进行分析并制定相应的控制措施及应急预。 7. 对替代物可能存在的对职业健康及安全的风险进行分析并制定相应的控制措施及应急预。 8. 对替代物可能存在的对职业健康及安全的风险进行分析并制定相应的控制措施及应急预。 9. 对替代物可能存在的对职业健康及安全的风险进行分析并制定相应的控制措施及应急预。 10. 对替代物可能存在的对职业健康及安全的风险进行分析并制定相应的控制措施及应急预。	1. 未使用劳动保护用品可能造成其他伤害。 2. 未办理作业安全技术交底。 3. 如进入在密闭内壳内未配有呼吸空气作业申请手续。 4. 对作业工具、设备、设施检查确认。 5. 对作业现场作出警戒标志，如进入污泥内作业时应将警戒线划出的区域内的老人、监护人和儿童，同时在监护人的指导下操作。 6. 需要办理动火作业审批手续。 7. 未办理动火作业审批手续。	1. 严禁违章上粪。 2. 严禁擅自进入作业区，未办理作业证的作业，严禁进入密闭内壳内。 3. 工具及作业活动未使用或未配齐可能造成其他伤害。 4. 防护用品不足或失效。 5. 现场本设备设置的警示标志造成其他伤害。 6. 未办理动火作业审批手续。	1. 严禁违章上粪。 2. 严禁擅自进入作业区，未办理作业证的作业，严禁进入密闭内壳内。 3. 严禁擅自进入密闭内壳内。 4. 严禁擅自进入密闭内壳内。
作业中	1. 液压泵、污水阀门检修； 2. 检查气密性、污水管道泄漏、污水管道泄漏。	1. 打开污水泵检修时不小心触电伤害。 2. 污水泵在检修过程中会因为重量不稳造成摔倒的事故及手部受伤。 3. 作业时必须穿好劳保鞋，小心行走。 4. 污水泵在检修过程中会因为重量不稳造成摔倒的事故及手部受伤。 5. 必须做到“先通风、再检测、后操作”，作业过程中要定期通风换气，保持空气流通。 6. 作业人员与外部有可能接触的管道疏通。 7. 污水泵头检修时，检修人员站在风口。 8. 作业中的设备严禁触碰。	1. 严禁违章操作。 2. 严禁未检测或检测不合格操作。 3. 作业时必须穿好劳保鞋，小心行走。 4. 污水泵在检修过程中会因为重量不稳造成摔倒的事故及手部受伤。 5. 必须做到“先通风、再检测、后操作”，作业过程中要定期通风换气，保持空气流通。 6. 作业人员与外部有可能接触的管道疏通。 7. 污水泵头检修时，检修人员站在风口。 8. 作业中的设备严禁触碰。	1. 严禁带电检修。 2. 严禁未检测或检测不合格操作。 3. 作业时必须穿好劳保鞋，小心行走。 4. 污水泵在检修过程中会因为重量不稳造成摔倒的事故及手部受伤。 5. 必须做到“先通风、再检测、后操作”，作业过程中要定期通风换气，保持空气流通。 6. 作业人员与外部有可能接触的管道疏通。 7. 污水泵头检修时，检修人员站在风口。 8. 作业中的设备严禁触碰。
作业后	1. 脱离作业人员：清洗被污染的衣服。 2. 清理作业现场。 3. 恢复设备，恢复到作业后的正常状态。 4. 办理手续，经过仔细检查确认具备开机条件后，通知设备已具备。	1. 作业人员没有全部撤离造成人身伤害，未及时关闭或切断电源。 2. 清理现场。 3. 将待用、工具材料一起从现场拉下，清理材料拉走。 4. 管道冲洗作业，对泄漏部位进行检查后，研究处理方案在进行作业。 5. 办理手续，经过仔细检查确认具备开机条件后，通知设备已具备。	1. 严禁脱岗、离岗、监护人员应当对作业现场进行安全检查并签字并离开。 2. 工具及时清理。 3. 清理现场。 4. 禁止硫化氢泄漏时附近人员及时疏散，检测现场有有毒害气体，佩戴好正压式呼吸器，对泄漏部位进行检查后，研究处理方案在进行作业。 5. 办理手续，经过仔细检查确认具备开机条件后，通知设备已具备。	1. 严禁脱岗、离岗、监护人员应当对作业现场进行安全检查并签字并离开。 2. 工具及时清理。 3. 清理现场。 4. 禁止硫化氢泄漏时附近人员及时疏散，检测现场有有毒害气体，佩戴好正压式呼吸器，对泄漏部位进行检查后，研究处理方案在进行作业。 5. 办理手续，经过仔细检查确认具备开机条件后，通知设备已具备。



污泥处置巡检岗位安全责任制

- 贯彻执行国家、地方有关安全生产的法律法规。努力完成班组的安全生产目标、指标。签订安全目标责任书并执行。落实安全承诺制度，对自己的安全负直接责任。
- 执行落实公司各项安全生产、环境保护规章制度、熟练掌握本岗位的安全操作规程、作业指导书、安全技术知识，不违章作业，并劝阻、制止他人违章作业，对违章指挥有权拒绝执行。
- 做好污泥处置系统设备的日常巡检、维护、检修等相关工作，认真填写各项记录，有问题及时上报。
- 按时参加工序安全生产会议和班前、班后安全会议。积极参加各项培训活动和应急演练活动。
- 参与安全文化建设日常工作，参与法律法规的获取、规章制度的修订活动，维护公司安全文件。
- 熟悉本岗位危险源，负责篦冷机系统安全隐患的排查和上报，做好本岗位辖区内的定制管理工作。
- 负责污泥处置岗位辖区内消防设施的日常维护、检查，并做好记录，发现问题及时上报。
- 坚决执行公司危险作业许可审批制度，并严格落实。
- 参与班组对外委承包岗位人员在污泥处置岗位辖区内的安全进行管理，严格执行能源隔离挂牌上锁验证程序。
- 积极参与进行职业危害病防治工作。正确使用劳动保护用品。
- 参与安全生产标准化自评，保证岗位达标。

项次4、司机之家放光字



牌子尺寸：3米长x0.6米高

司机之家字：500大无边字

标：0.54米高无边字灯箱

底彩钢条架子