**详细需求参数**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 型号及规格 | | 单位 | 数量 | 备注 |
| 储料仓 | 容积（m3） | 4.5\*3\*6=81 | 台 | 1 | 配套检修人孔门、膜式防爆阀、压力释放阀SF508型、304材质螺栓。 |
| 物料种类 | 轻质生物质材料 |  |  |
| 物料容重（t/m3） | 0.4—0.6 |  |  |
| 防腐内衬材料 | 聚四氟乙烯 |  |  |
| 进料口（mm） | 700×700 |  |  |
| 出料口（mm） | 600×2500 |  |  |
| 破拱器 | 型号 | PG50 | 台 | 2 | 电机YE4一线品牌 |
| 螺旋卸料机 | 型号 | 4XC55 | 套 | 1 | 需要考虑防腐、耐磨要求 |
| 物料种类 | 轻质生物质材料 |  |  | 有腐蚀性 |
| 物料容重（t/m3） | 0.4—0.6 |  |  |  |
| 长度（mm） | ~5500 |  |  |  |
| 螺旋直径（mm） | 500 |  |  | 有轴绞刀 |
| 能力（t/h） | 2.0-40 |  |  |  |
| 功率（kW） | 15kW | 台 | 4 | 变频电机（皖南、河北电机、大中） |
| 电源（V） | 380 |  |  |  |
| 变频器品牌 | ABB |  |  |  |

备注：螺旋卸料机为4台组合式，确保以上设备出料顺畅。

储料仓具体设计制作要求：料仓采用倒锥形结构,防止仓内搭桥棚料。料仓采用部份可拆卸式结构，以便底部卸料螺旋的更换维修。在料仓侧壁设有4个检查门，其中侧壁3个、顶部1个，以便检查仓内情况。检查门带有视镜,视镜有清理刷。料仓顶部有通道便于巡检。具体参数见下表：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 单位 | 参数 |
| 1 | 数量 | 座 | 1 |
| 2 | 有效容积 | m3/座 | ~69 |
| 3 | 几何容积 | m3/座 | ~81 |
| 4 | 螺旋平台上高度（仓） | m | 6 |
| 5 | 螺旋平台下高度(支腿) | m | 2 |
| 6 | 顶面尺寸 | mm | 4.0×2.5 |
| 7 | 底面尺寸 | mm | 4.5×3 |
| 8 | 顶面厚度 | mm | 8 |
| 9 | 侧面厚度/出料处侧面厚度 | mm | 8 |
| 10 | 底面厚度 | mm | 10 |
| 11 | 主体材料 |  | 考虑防腐 |
| 12 | 防爆门数量 |  | 1 |
| 13 | 检查门数量 |  | 4 |

卸料机：每根螺旋配有单独的驱动，驱动装置为硬齿面减速机，变频调速，能远程、就地实现正反转；卸料机必须能带载启动，调节性能满足要求。每台卸料机侧板出口端安装两个检查门，检查门配置视镜。具体参数见下表：

| 序号 | 项目 | 单位 | 参数 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 设备型号或规格 |  | 4XC55 |
| 2 | 稳定连续最大出力 | t/h | 40 |
| 3 | 单（或双）螺旋 |  | 双 |
| 4 | 螺距形式（等距或变距） |  | 变距 |
| 5 | 螺旋体直径 | mm | 500 |
| 6 | 螺旋体螺距 | mm | 投标方定 |
| 7 | 叶片材质、厚度 |  | NM400（耐磨钢）\12mm |
| 8 | 叶片加工方式 |  | 冷轧 |
| 9 | 螺旋轴材质、直径 |  | 20#/299 |
| 10 | 螺旋进料口连接方式 |  | 法兰 |
| 11 | 螺旋出料口连接方式 |  | 法兰 |
| 12 | 轴承形式及润滑方式 |  | 脂润滑 |
| 13 | 轴承品牌 |  | 哈瓦洛 |
| 14 | 驱动形式（直联或带联） |  | 投标方定 |
| 15 | 减速机型号 |  | 立式减速机，投标方定 |
| 16 | 减速机品牌 |  | 国茂 |
| 17 | 螺旋转速（100%体积流量） | r/min | 投标方定 |
| 18 | 变频器型号及品牌 |  | ABB |
| 19 | 变频器出力调整范围 | % | 10-100 |
| 20 | 电动机型号、功率 | KW | 15 |
| 21 | 电动机防护等级 |  | IP54 |
| 22 | 螺旋体保修年限 | 月 | 24 |

1. 要求写明设备型号
2. 合同签订后15日内交货
3. 付款方式为：货到验收合格，收到发票入账后，次月付款