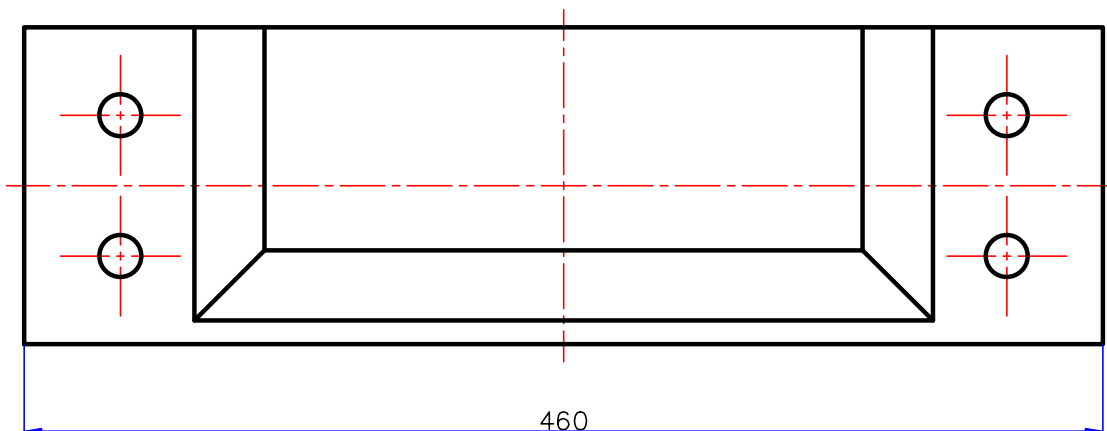


其余  $\nabla 12.5$



技术要求:

- 1、图中标注255处表面淬火处理 HRC=40—50
- 2、打磨锐角

## 外托轮轨道

制图	景来富	2017年10月7日	比例	1:3		
			件数	4		
审核	+	+	重量	+	材料	45
二线篦冷机滑块轴外拖轮			北京金隅北水环保科技有限公司		熟料制备	

BCP