**唐山冀东水泥三友有限公司**

 **发电车间锅炉受压元件维修更换项目**

**招 标 文 件**

议标编号：CSY-CL-2021-14

议标单位： 唐山冀东水泥三友有限公司

议标组织机构：唐山冀东水泥三友有限公司物资供应部

2021年 4 月 23日

目 录

1. **投标须知………………………………………………**
2. **总则…………………………………………………………**
3. **议标文件……………………………………………………**
4. **投标文件……………………………………………………**
5. **开标、评标、定标…………………………………………**
6. **授予合同……………………………………………………**
7. **投标承诺……………………………………………………**
8. **合同范本……………………………………………………**
9. **投标书格式……………………………………………**

 **1、投标函格式…………………………………………………**

 **2、商务标部分格式……………………………………………**

**议标邀请函**

唐山冀东水泥三友有限公司遵循公开透明、公平竞争、公正及诚实信用的原则，对本公司发电车间锅炉受压元件维修更换进行邀请议标。

1. 议标编号：CSY-CL-2021-14

2、项目名称：唐山冀东水泥三友有限公司发电车间锅炉受压元件维修更换项目

3、施工周期： 15 天

4、项目联系人：赵磊 ，联系电话：18032506353

5、合同签订地点：唐山冀东水泥三友有限公司

6、议标报名截止时间：2021年 4 月 27 日

7、议标联系人： 宋志刚 联系电话手机：18032506262

8、现场踏勘联系人： 赵磊 联系电话手机：18032506353 ，投标单位购买议标文件后自行踏勘，不现场踏勘视为现场情况全部掌握

9、投标截止时间：2021年 4月 27 日

10、开标日期：2021年4 月27 日

11、开标地点：金隅冀东阳光采购平台

议标单位名称：唐山冀东水泥三友有限公司

联系电话：3456542

联 系 人：宋志刚

联 系 方：物资供应部

* 1. 投标须知

**一.总则**

1、项目名称：唐山冀东水泥三友有限公司发电车间锅炉受压元件维修更换项目

项目内容： 发电车间锅炉受压元件维修更换。

1.1质量要求及技术要求：详细内容请见招标须知第九条：项目主要技术要求。。

1.2施工周期：15 天

 质保期限：1 年，从竣工验收合格之日起开始计算。

1.3报价要求

1.3.1最高限价：最高限价为每项单价，超过单项最高限价者予以废标。

1.3.2结算方式：银行转账与承兑汇票相结合。

1.3.3发票种类及税种、税率：承包方开具增值税专用发票、税率13 %。

1.3.4付款方式：

合同生效后，乙方安排人员进厂施工，施工完成后，实际结算金额以双方共同确认的结算单为准，乙方开具实际结算金额的增值税发票（税率 13%）给甲方，甲方挂账后支付合同总额的90 %；合同总额的 10 %作为质保金，待质保期满（质保期为1年）且无质量问题后一次无息付清。

1.3.5本次议标采取商务洽谈的形式进行。

2、资格要求

资格预审合格的投标单位应具备：

（1）独立法人；

（2）投标人 特种设备（锅炉）安装改造修理2级（含）以上 等服务资格；

（3）投标单位投标时应提供加盖单位公章的最新营业执照副本、资质证书；

（4）财务状况良好。

3、投标费用

投标单位应承担其编制投标书以及递交投标书所涉及的一切费用，无论投标结果如何，议标单位对上述费用不负任何责任。

4、投标保证金

投标单位应向议标单位公对公账户缴纳投标保证金，待议标完成后投标保证金无息退回投标单位账户。（未缴纳投标保证金的单位无法进入后续评标比价环节）

投标保证金的形式：银行汇款

收款单位：唐山冀东水泥三友有限公司

开户银行：中国建设银行股份有限公司唐山古冶支行

帐 号：13001625308050000157

联 系 人：韩媛媛

联系电话：0315-3456523

投标保证金的金额：2000元

投标保证金在报价截止日前递交，并将银行回执扫描件上传至金隅冀东阳光采购平台，扫描件上要注明工程名称和公司名称。

**二. 议标文件**

1、议标文件的组成

本议标文件包括答疑纪要、议标单位对议标文件的修改补遗书及其它有效函件。

2、议标文件的澄清

2.1投标单位下载议标文件后如有疑问需澄清，应于2021年 月 日前以书面形式向议标单位提出，议标单位以书面形式予以解答，分发给所有投标单位。

2.2.投标单位对议标文件作出的推论、解释和结论，议标单位概不负责。投标单位由于对议标文件的任何推论误解以及议标单位对有关问题的口头解释所造成的后果，均由投标单位负责。

3、议标文件的修改

3.1投标截止时间前，议标单位随时可以在阳光采购平台内修改议标文件及报价等信息。

3.2由于阳光采购平台内投标截止日期设置后无法修改，议标单位无法推迟投标截止时间和开标时间，投标单位必须在投标截止时间之前完成投标保证金回执单的上传、投标文件的上传和报价工作，如没有报价，则在开标环节自动流标。

4、议标文件的解释

本议标文件的解释权归属议标单位。

**三.投标文件**

1、议标文件内容注意事项

投标单位应认真检查议标文件的内容是否齐全，如有遗漏，应于议标文件发出后2 日内向议标单位索取，否则责任自负。同时应仔细阅读议标文件所有的内容，未按议标文件要求编制的投标书将被拒绝，或者视为废标。

1. 投标书的内容

2.1由于阳光采购平台内投标截止日期设置后无法修改，招标单位无法推迟投标截止时间和开标时间，投标单位必须在投标截止时间之前完成投标保证金回执单的上传、投标文件的上传和报价工作，如没有报价或上传投标保证金回执，则在开标环节未报价和投标保证金回执单的上传的投标单位不进入比价环节。

2.2投标函部分主要包括下列内容: 参加本次议标的投标单位投标资格开标时将进行资格审核。

1. 投标函
2. 法定代表人身份证明书（见附件一）
3. 授权委托书（见附件二）
4. 投标承诺书（见附件三）
5. 通过年检的企业法人营业执照副本复印件（见附件四）。

2.3商务标内容：

 （1）商务标要点一览表（见附件五）

（2）投标报价（见附件六）

**四.开标、评标、定标**

1、开标时间：2021年 4 月 27 日

2、开标方式

开标会由议标单位业务员从阳光采购平台操作，开标前与投标报价单位索取该单位相对应的开标密码。系统自动比价，出中标结果。

3、评标委员会

议标单位负责组建评标委员会，人数为5人或5人以上单数。评标委员会负责评标工作。

4、无效投标的界定

投标书出现下列情况之一的，将作为无效投标书处理，无效投标书不予参加评标。

4.1逾期上传的；

 4.2投标文件未按议标文件要求编制的；

4.3 未按照要求缴纳投标保证金并上传回执的；

4.4 未按照要求完成报价的。

5、错误的修正

5.1评标委员会将对确定为实质上响应议标文件要求的投标文件进行校核，看其是否有计算上或累计上的算术错误，修正错误的原则如下：

（1）、如果用数字表示的数额与用文字表示的数额不一致时，以文字数额为准。

（2）、文字与图表不符，以文字为准。

（3）、单价乘以数量不等于总价时，以单价为准，但单价金额小数点有明显错误的除外。

（4）、投标报价的大写与小写不符时，以大写为准。

5.2按上述修改错误的方法，调整投标书中的投标报价。经投标单位确认同意后，调整后的报价对投标单位起约束作用。如果投标单位不接受修正后的投标报价则其投标将被拒绝。

6、评标办法

采取综合评议的办法，评标委员会根据议标单位提供的投标文件中有关材料将评审以下内容：

6.1投标报价的高低

6.2服务承诺

6.3服务工期

7、定标：

评标委员会依据议标文件的要求对投标文件分别进行评审和比较，按投标文件是否满足议标文件的各项规定进行评议，重点考虑投标单位的投标报价。择优选择中标候选人，综合排名第一推荐为中标单位。

**五.授予合同**

5.1 招标人的权利

5.2 议标会议纪要

5.2.1在规定的投标有效期截止前，招标人按照有关规定及时出具议标会议纪要。

5.2.2议标会议纪要将成为合同的组成部分。

5.3 合同协议书的签署。

**六.投标承诺**

1、不以任何理由邀请议标方人员参加由投标方出资的各种餐饮、娱乐、休闲、健身等活动；

2、不向议标方人员及其家属、朋友送礼（含礼金、购物卡、有价证券和物品）、报销应由其个人负担的费用；

3、不为议标方人员及其家属、朋友的个人事务提供低酬劳或无偿帮助；

4、不为议标方及其亲属、朋友提供使用交通工具、通讯工具；

5、遵守公平竞争原则，不通过非正常手段进行商业竞争，损害议标方及其他商家利益。 违反上述承诺之一的，视为投标方违约，议标方有权取消其投标资格，将其列入公司黑名单；如果已经中标，议标方有权取消其中标资格，并将其列入公司黑名单，投标方须同时承担议标方因此造成的所有损失；如果已经中标，且已经签订合同，议标方有权终止合同，并将其列入公司黑名单，投标方同时须向议标方支付合同价款30%的违约金。

。

**七、安全生产管理协议**

**（模板）**

**安全生产管理协议**

甲方：唐山冀东水泥三友有限公司（发包方）

乙方： （承包方）

甲、乙双方根据《 》（甲、乙双方签订的本工程经济合同名称），为贯彻“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针，明确双方的安全责任，确保施工中人身安全与健康，确保生产与设备安全，根据国家有关安全生产法律法规标准，经双方协商一致，签订本协议。本协议一经签署，与本工程经济合同具有同等法律效力。

第一条 工程项目名称：

第二条 施工内容及作业范围：

第三条 甲方安全职责：

1.贯彻落实国家、省、巿有关施工现场安全生产管理的法律、法规和管理规定，对现场进行安全生产监督检查和协调工作。

2.审查乙方营业执照、安全资质、三项制度、应急预案、施工业绩、施工方案、进厂设备、教育培训、工伤保险（或意外险）等材料并存档备案。

3.对作业项目进行风险辨识和分析，对乙方编制具体的安全施工方案进行审核备案。

4.对乙方实际作业人员与资质审查备案人员（如特种作业、保险缴纳等）及进场工器具进行检查核验，并对人员进行作业前的安全生产、职业健康、道路交通以及消防等的教育培训和告知。

5.安全培训和告知结束后，对所有乙方作业人员逐个进行现场问询和评定，评定采用执法记录仪进行全程录像，评定合格后允许现场作业，如实保存相关培训影像资料。对不符合要求的不得参与培训或培训后不得进入作业现场。

6.对乙方进行安全监督检查，督促乙方执行有关安全生产方面的规章制度，对乙方不符合安全文明生产的行为进行制止和纠正。发现违章行为和生产安全隐患的，甲方有权利要求乙方进行整改并对乙方进行相应经济处罚；对整改不彻底或拒不整改的责令暂停服务，并加大经济处罚。

7.发生生产安全事故后，甲方有义务协助乙方开展事故救援服务，对乙方开展的安全生产活动提供帮助。

8.由于甲方违法、违规、违章原因导致的生产安全事故由甲方承担全部责任。

9.甲方指派 （明确具体部门和人员）为现场协调员，负责与乙方进行有效沟通交流、现场监督和对合同实体进行全面管理，督促乙方员工遵守国家的安全标准和要求。

第四条 乙方安全职责

1. 乙方作为安全生产主体应对工程项目现场施工过程中的人身、财产安全负全责，严格执行国家安全生产法律法规标准和甲方安全管理规定，有效开展自主安全管理，落实安全主体责任，严防安全事故发生。

2. 未经甲方许可，乙方人员不得进行施工作业，严禁进入非本工程施工作业区域，严禁对作业项目进行转包和非法分包。

3.乙方要建立与本工程相关的安全生产责任制、安全管理制度、操作规程和应急救援预案，针对作业项目进行风险辨识和分析，制定有效的防控措施并编制有针对性的安全施工方案，并报甲方审核备案。

4.乙方主要负责人、项目负责人、安全管理人员、特种作业人员必须持有国家相关部门核发的合格有效的安全资格证书，并承诺其相关资料真实、有效，报甲方审核备案。

5.乙方所有施工人员的身份信息、工伤保险或安全生产责任险或商业保险等信息资料应报甲方审核备案。乙方作业人员必须经甲方进行安全培训、告知和评定合格后才能到现场作业。乙方增加、减少、更换施工人员必须报甲方审核、培训和评定。未经甲方审核、培训和评定，严禁安排新员工上岗。

6.乙方指派 作为本工程负责人，指派 作为本工程施工现场安全负责人，全面负责本工程安全管理。

7.每日作业前，乙方应对参加工程施工人员进行全面风险辨识与危险告知等安全交底，需使用甲方水、电、气源时必须书面经甲方属地部门或职能部门专业负责人认可，办理临时使用水、电、气源相关书面手续。需进入磨、仓、库等有限空间以及从事动火、高处、吊装、临时用电、动土等危险作业时，须按甲方要求办理相应危险作业审核批准后方可作业。

8.乙方要在本工程施工作业现场周围设立安全护栏或拉设安全警戒线,并设置相应的安全警示标志，乙方不得超越甲方指定的施工范围进行施工，不得进入其它工作区。未经甲方同意，乙方不得擅自使用、损坏与施工无关的甲方设施设备；不得擅自拆除、变更甲方防护设施及标识。

9.乙方不得发生打架斗殴、酗酒闹事、吸毒、卖淫嫖娼、盗窃、参加各种邪教组织等违法犯罪行为。自觉遵守甲方门卫出入管理规定，出入证随身携带，服从检查，保管好现场物资材料，禁止挤占施工现场、堵塞道路。施工现场、宿舍等严禁吸烟，严禁将易燃易爆物品带入施工现场。

10. 乙方所有现场施工作业人员年龄必须符合《劳动法》要求，对年龄有特殊规定的，按照规定执行，如清库作业为21～50周岁。且所有作业人员身体健康、体检合格（从事具有职业危害因素的人员应进行相应职业健康体检并合格），无职业禁忌症。

11.进场前准备好合格的个人防护用品，包括但不限于带反光条的印有明显的公司名称的高可视度工作服（或反光马甲）、防砸劳保鞋、符合国家标准的安全帽、防护眼镜、防噪耳塞、防尘口罩和防护手套等；以备进入生产区域时穿戴使用。

12.施工现场特种作业人员和特种设备操作人员必须携带操作证原件或复印件；驾驶员必须携带驾驶证原件。

13.作业人员行走过程中，禁止接打电话或接发微信、短信等分散注意力行为，上下楼梯扶好扶手，靠右行走，保持三点接触。

14.驾驶机动车辆进入甲方生产区域，应先行通过甲方审核批准，运货车辆必须严格遵守“一人一车”制度（涉及到的氨水、柴油、民爆产品、工业气体须有押运员随车除外）。驾驶员应系好安全带，并按甲方限速、规定路线等要求行驶。摩托车禁止进入甲方生产及限制车辆进入区域。

15.涉及能量隔离作业任务，每人配备多套锁具，包括锁、标识牌（单位、姓名和联系电话）。

16.建立工具器清单，使用的所有工器具（除扳手、螺丝刀、手锤和钳子）必须确保使用许可证、检测报告与实际设备设施相符，经甲方进行安全检查确认后才能进入施工现场使用，不合格的工器具不得携带进厂及使用。

17.作业场所分区域标识并整齐堆放备品备件和边角余料，确保通道畅通，作业现场必须做到当天工完场清，保持作业现场整洁干净。

18.现场安全负责人应每天开展对施工现场的自主隐患排查，对排查出来的隐患及时整改，保留记录。

19.与甲方保持日常工作沟通联系，发生疑难问题及时向甲方汇报。接受甲方的安全监督、检查，对甲方提出的安全整改意见应及时整改。

20.乙方应向甲方缴纳工程项目合同标的2%-10%金额(不少于2000元，不高于20万元)作为安全施工保证金，对乙方违约考核，优先从本保证金内扣除。工程完工后，余款返还。

21. 因乙方违章、违规、违反安全操作规程导致的生产安全事故由乙方承担全部责任。因上述原因给甲方或第三方造成了人身伤害及财产损失，涉及发生的费用由乙方全额承担。

22.乙方工程项目施工作业中发生生产安全事故后，必须立即如实向甲方报告，并按照国务院493号令的相关规定如实向有关主管部门报告。

第五条 违约责任

为加强乙方进入甲方从事工程项目施工的安全管理，避免发生违章指挥、违章作业、违反劳动纪律“三违”行为的发生，做到“四不伤害”，避免发生生产安全事故。乙方违反本协议，甲方按照以下标准进行违规考核：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 违章表现 | 违约金额(元) |
| 1 | 进入工作现场不戴安全帽或者安全帽不系帽带的 | 500 |
| 2 | 使用手枪电钻不戴绝缘手套（包括冲钻） | 500 |
| 3 | 施工用设备设施存在“五有”防护装置缺失 | 500 |
| 4 | 使用角向磨光砂轮机不戴防护眼镜 | 500 |
| 5 | 电气用具电线损坏 | 1000 |
| 6 | 使用无插头、插座的临时电源 | 1000 |
| 7 | 无有效的特殊操作证进行特种作业 | 5000 |
| 8 | 高空交叉作业无隔离措施 | 500 |
| 9 | 发生氧气、乙炔瓶不按规范摆放 | 500 |
| 10 | 高空作业不系安全带或安全带使用不正确 | 500 |
| 11 | 高空作业时抛扔工具、物体等 | 500 |
| 12 | 高空作业时传递工具不用绳子扎牢 | 500 |
| 13 | 发生高空向下抛物 | 5000 |
| 14 | 脚手板不用铁丝扎牢 | 500 |
| 15 | 施工坑、孔、洞、沟道没设符合要求的护栏或其他防护措施 | 1000 |
| 16 | 擅自动用运行设备、防护设施、机动车辆 | 5000 |
| 17 | 在管道、栏杆上行走 | 1000 |
| 18 | 擅自拆除安全设施 | 5000 |
| 19 | 凡从事危险作业及进入磨，仓、库等有限区间作业，未按要求申请办理相应的作业许可证、未采取必要的安全防护措施、未安排监护人员或监护人员擅离职守 | 5000 |
| 20 | 在转动设备防护盖（罩）上站立行走 | 2000 |
| 21 | 使用不合格的登高用具（包括梯子） | 500 |
| 22 | 不经甲方同意私自乱接乱拉水、电、气 | 2000 |
| 23 | 戴手套使用锤子 | 500 |
| 24 | 施工现场临时配电箱未安装漏电保护器 | 500 |
| 26 | 电焊、气割作业时不按要求使用防护用具 | 500 |
| 27 | 危险区域不做安全防护措施 | 500 |
| 28 | 未做好现场清理工作，工作现场乱堆物件 | 1000 |
| 29 | 未经批准在厂房、其他建筑物、道路凿孔洞 | 1000 |
| 30 | 未经许可进入配电室等有电危险区 | 1000 |
| 31 | 未经许可擅自动用配电箱电源 | 500 |
| 32 | 在禁火区内吸烟 | 200 |
| 33 | 跨越转动设备、输送皮带 | 2000 |
| 34 | 禁火区动火作业未办理动火票 | 5000 |
| 35 | 作业前未开展风险辨识隐患排查 | 2000 |
| 36 | 使用的专用安全工器具没有进行定期检验 | 500 |
| 37 | 在监护人不在时未停止工作 | 500 |
| 38 | 起重设备不合规范或起吊不做防护 | 5000 |
| 39 | 未在甲方属地部门办理安全告知擅自施工 | 10000 |
| 40 | 违章指挥野蛮作业 | 5000 |
| 41 | 发生一次火警异常 | 2000 |
| 42 | 停、送电未办理手续无工作票 | 5000 |
| 43 | 没办理开工手续擅自开工 | 10000 |
| 44 | 发生恶性未遂事故一次 | 10000 |
| 45 | 发生人身轻伤事故一次 | 5000 |
| 46 | 安全作业施工方案没送甲方安全部门备案 | 1000 |
| 47 | 施工中因乙方原因发生事故 | 乙方按实赔偿 |
| 48 | 未经甲方培训未取得上岗证作业 | 500 |
| 49 | 因乙方原因造成甲方或第三方人员人身事故或损失 | 承担一切经济损失 |
| 50 | 酒后上岗、班中因饮酒以及打架斗殴、盗窃等行为 | 扣罚全部保证金并辞退 |
| 51 | 不听劝阻、不服从甲方管理以及重复违规 | 加倍处罚 |

第六条 甲、乙双方必须严格执行本协议，由于违反本协议而造成事故，由违约方承担一切经济损失。按照事故调查报告，乙方承担主要责任时，发生重伤及以上事故和重大设备事故时，扣除100%保证金。

第七条 甲乙双方必须严格执行本协议，本协议的法律效力独立于本工程经济合同。本协议执行过程中，如发生争议，由双方协商解决；若经协商、调解不能解决争议的，双方同意向甲方属地人民法院提起诉讼。

第八条 本协议有效期限：自 年 月 日起至本工程终止。

第九条 本协议经双方法定代表人或委托代理人签字盖章后生效。

第十条 本协议一式 三 份，甲方 公司安全生产管理部、业务责任部门 各存一份，乙方存一份。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人(签字)： 法定代表人(签字)：

委托代理人（签字）： 委托代理人（签字）：

项目负责人及电话： 现场负责人及电话：

签订时间： 年 月 日

**八、唐山冀东水泥三友有限公司**

**外委施工环保协议**

甲方（委托单位）：唐山冀东水泥三友有限公司

乙方（施工单位）：

为了加强三友公司检修、建设等工程外委项目环保施工的管理，避免环保事故的发生，维护厂容管理秩序，经甲乙双方协商，签订如下协议。

一、工程名称：

二、施工区域：

三、施工人数：

四、开竣工日期：　　年　　月　　日至　　年　　月　　日

五、环保施工要求：

1、乙方针对承接项目，必须严格落实国家环保有关的法律法规和标准要求，确保不发生环保事故；

2、乙方必须对施工人员进行环保教育，做好环保施工的交底工作，保证施工人员掌握环保施工职责；

3、遇环保突发检查的，乙方施工时可能造成环境污染的，需按照甲方要求暂时停止施工；

4、乙方必须根据不同项目制定相应的环保应急预案，以应对突发环保事件，并报甲方环境能源管理部备案。乙方在施工过程中应当自觉采取密闭、围挡、遮盖、清扫、洒水等措施，减少内部物料的堆存、传输、装卸等环节产生的粉尘和气态污染物的排放；

5、乙方现场使用电焊机等产生无组织排放时，必须配备并使用焊接烟气处理设备。

6、乙方应当在施工工地设置硬质围挡，并采取覆盖、分段作业、择时施工、洒水抑尘、冲洗地面和车辆等有效防尘降尘措施。建筑土方、工程渣土、建筑垃圾应当及时清运。在场地内堆存的，应当采用密闭式防尘网遮盖。工程渣土、建筑垃圾应当进行资源化处理。运输煤炭、垃圾、渣土、砂石、土方、灰浆等散装、流体物料的车辆应当采取密闭或者其他措施防止物料遗撒造成扬尘污染，并按照规定路线行驶。装卸物料应当采取密闭或者喷淋等方式防治扬尘污染。贮存煤炭、煤矸石、煤渣、煤灰、水泥、石灰、石膏、砂土等易产生扬尘的物料应当密闭；不能密闭的，应当设置不低于堆放物高度的严密围挡，并采取有效覆盖措施防治扬尘污染。

7、乙方因项目施工确实无法完全避免无组织排放时，必须提前向环境能源管理部申报，经审查同意采取相应的污染防治措施后方可开展工作；

8、乙方在施工过程中必须做到污染治理设施齐全，并随工程随时进行运行有效。出现破碎、拆除等项目时，随时进行洒水、雾炮喷淋等抑尘降尘措施；

9、乙方在检修、建设施工过程中，必须做到环保施工，边施工、边清场，工完料清场清（工完场清的原则：经过清理保证施工现场无杂物、地面无积灰积料和垃圾、设备本体、墙体及周边干净整洁）；

10、乙方施工过程中，必须严格落实对建筑工地“六个百分百”的要求，即：施工工地周边100%围挡、物料堆放100%苫盖、出入车辆100%冲洗、施工现场地面100%硬化、拆迁工地100%湿法作业、渣土车辆100%密闭运输。无论是准备施工产生物料、废料，还是施工后未及时清理的物料，必须及时苫盖到位散状物料必须完全苫盖；

11、乙方施工中产生的废弃物，必须按甲方相关管理办法要求及时进行处理，不得随意乱泼乱倒、乱堆乱放；工程期间现场施工严禁出现废油桶、废油漆桶、废油漆涂料桶等，坚决不允许危险废物挪作他用；现场刷漆作业前统一到甲方环境能源管理部集中办理二维码，漆桶稀料桶等作业后按甲方要求放置或完全苫盖，施工现场无工作人员时禁止存放油桶、废油桶；

12、乙方需使用甲方设备时，必须经甲方同意，并按甲方规定使用；

13、乙方现场管理违规时，必须按甲方要求进行整改，并反馈信息，如不按期限和要求整改，环境能源管理部有权责令施工单位停止施工；

六、考核：

1、违反本协议施工要求的，第3、6、7、8、9、10、11项每项第一次扣款0.5万元；第二次扣款1万元；第三次解除合同；

2、违反本协议其他施工要求的，视情节严重每项每次扣款500-5000元；

3、因乙方施工违反本协议施工要求，在各级政府、环保部门检查过程中，导致我公司被处罚、通报，影响资源综合利用退税、停产期间的损失，以及因此而导致的其他所有损失，由乙方负全部责任。

4、乙方违反本协议施工要求的，甲方环境能源管理部负责对乙方扣款；乙方不服从缴纳的，从乙方合同款中直接扣除。

七、本协议一式3份，甲方2份：工程主管部门1份、环保部门1份，乙方1份，签字盖章生效。

甲方（公章） 乙方（公章）

工程负责人： 工程负责人：

联系方式： 联系方式：

环保负责人：邵磊 　　　　　　　　 环保负责人：

联系方式：18132505858 　　　　 联系方式：

年 月 日 年 月 日

**九、项目主要技术要求：**

工程量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 发电车间锅炉受压元件维修更换项目 | 暂估数量 | 单位 | 最高限制单价 | 备注 |
| 1 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø377×9 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 2 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø325×8 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 3 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø273×7 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 4 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø219\*6 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 5 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø133×6 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 6 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø108×6 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 7 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø89×6 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 8 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø426×20 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 9 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø377×20 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 10 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø325×18 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 11 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø325×16 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 12 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø273×20 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 13 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø219×16 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 14 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø168×12 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 15 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø133×12 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 16 | 主蒸汽管道 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø273×8 GB3087 20# 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 17 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø426×Ø426×Ø426×10 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 18 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø325×18 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 19 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø219×18 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 20 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø219×16 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 21 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø273×Ø273×Ø273×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 22 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø219×Ø219×Ø133×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 23 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø159×Ø159×Ø133×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 24 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø168×Ø133×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 25 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø219×Ø159×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 26 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø273×Ø159×12 GB5310 20 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 27 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø325×Ø273×18 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 28 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø426×Ø377×20 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 29 | 主蒸汽管道 Ø377×9 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 30 | 主蒸汽管道 Ø325×8 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 31 | 主蒸汽管道 Ø273×7 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 32 | 主蒸汽管道 Ø219×6 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 33 | 主给水管道 Ø133×6 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 34 | 主给水管道 Ø108×6 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 35 | 主给水管道 Ø89×6 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 36 | 锅炉配管 Ø480×20 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 37 | 锅炉配管 Ø377×20 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 38 | 锅炉配管 Ø325×18 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 39 | 锅炉配管 Ø273×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 40 | 锅炉配管 Ø219×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 41 | 锅炉配管 Ø219×16 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 42 | 锅炉配管 Ø168×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 43 | 锅炉配管 Ø159×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 44 | 锅炉配管 Ø133×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | **含高空作业** |
| 45 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø377×9 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 46 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø325×8 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 47 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø273×7 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 48 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø133×6 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 49 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø108×6 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 50 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø89×6 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 51 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø426×10 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 52 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø377×20 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 53 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø325×18 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 54 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø325×16 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **提供质量证明文件** |
| 55 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø273×20 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 56 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø219×16 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 57 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø168×12 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 58 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø133×12 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 59 | 主蒸汽管道 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø273×8 GB3087 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 60 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø426×Ø426×Ø426×10 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 61 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø325×18 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 62 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø219×18 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 63 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø219×16 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 64 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø273×Ø273×Ø133×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 65 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø219×Ø219×Ø133×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 66 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø159×Ø159×Ø133×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 67 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø168×Ø133×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 68 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø219×Ø159×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 69 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø273×Ø159×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 70 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø325×Ø273×18 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 71 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø480×Ø377×20 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 72 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø480×Ø273×18 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 73 | 主蒸汽管道 Ø377×9 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 74 | 主蒸汽管道 Ø325×8 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 75 | 主蒸汽管道 Ø273×7 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 76 | 主蒸汽管道 Ø219×6 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 77 | 主蒸汽管道 Ø133×6 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 78 | 主给水管道 Ø108×6 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 79 | 主给水管道 Ø89×6 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 80 | 锅炉配管 Ø426×10 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 81 | 锅炉配管 Ø377×20 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 82 | 锅炉配管 Ø325×18 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 83 | 锅炉配管 Ø273×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 84 | 锅炉配管 Ø219×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 85 | 锅炉配管 Ø219×16 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 86 | 锅炉配管 Ø168×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 87 | 锅炉配管 Ø159×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 88 | 锅炉配管 Ø133×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 89 | 更换主蒸汽管道 Ø377×9 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 90 | 更换主蒸汽管道 Ø325×8 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 91 | 更换主蒸汽管道 Ø273×7 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 92 | 更换主蒸汽管道 Ø219×6 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 93 | 更换主给水管道 Ø133×6 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 94 | 更换主给水管道 Ø108×6 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 95 | 更换主给水管道 Ø89×6 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 96 | 更换锅炉配管 Ø426×10 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 97 | 更换锅炉配管 Ø377×20 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 98 | 更换锅炉配管 Ø325×18 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 99 | 更换锅炉配管 Ø273×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 100 | 更换锅炉配管 Ø219×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 101 | 更换锅炉配管 Ø219×16 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 102 | 更换锅炉配管 Ø168×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 103 | 更换锅炉配管 Ø159×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |
| 104 | 更换锅炉配管 Ø133×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | **提供质量证明文件** |

施工单位必须具备响应如下要求：

1、施工单位必须为：特种设备（锅炉）安装改造修理2级（含）以上许可资质。

2、施工前必须向当地技术监察行政主管单位进行开工告知，接受监督检验。

3、施工技术要求，满足《锅炉安全技术监察规程》，《电力建设施工技术规范-管道及系统》。

4、工期15天。

5、质保期12个月，质保金合同总价的10%。

6、此报价为综合报价，包含维修用人工费、材料费、脚手架、检测等费用。

* 1. 投标书格式

**一、投标函格式**

|  |
| --- |
| **正本或副本** |

**投标文件**

**项目名称：唐山冀东水泥三友有限公司发电车间锅炉受压元件维修更换项目**

**投标文件内容： 投标函部分**

**投标单位： （盖章）**

编制日期： 年 月 日 **投 标 函**

唐山冀东水泥三友有限公司：

 我们收到贵公司编号为CSY-CL-2021-14的标书，经研究我们决定参加投标。

（1）、本文件下的所有内容，组成了我们的投标文件，并且该文件内的所有内容都是真实的。

（2）、除了本投标文件中的另外声明，我们愿意遵守议标文件中的各项规定。

（3）、经认真考虑和详细计算，我们在此报出最优惠的价格参与竞争，见投标函附录。

（4）、所有关于本次投标的函电联系，请寄到下列地址：

投标单位全称（公章）：

地 址：

邮 政 编 码：

电 话：

传 真：

开 户 银 行：

帐 号：

授 权 代 表：

职 务：

日 期：

投标函附录：

|  |  |
| --- | --- |
| **工程名称** | **唐山冀东水泥三友有限公司****发电车间锅炉受压元件维修更换项目** |
| 工程项目分项报价合计（元） | 大写：小写： |
| 投标工期 |  日历日 |
| 项目经理 |  |

 投标人： （盖章）

 法定代表人： （签字并盖章）

2020年 月 日

**附件一**

**法定代表人身份证明书**

单位名称：

单位性质：

地 址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓 名： 性别： 年龄： 职务：

系 （投标单位单位名称） 的法定代表人。

特此证明。

投标单位公章

**附件二**

**授权委托书**

本授权委托书声明：我 （姓名）系 （投 标 人 名 称）的（法定代表人/负责人），现授权委托 （单 位 名 称） 的 （姓名） 为我公司签署本投标文件的法定代表人授权委托代理人，我承认代理人全权代表我所签署本标的的投标及合同的执行、完成和保修条款，以本公司名义处理一切有关事务。

委托期限： 年 月 日至 年 月 日

代理人无转委托权，特此委托。（身份证正反面）

|  |
| --- |
|   **代理人身份证复印件** |

代理人： （签字） 性别 ： 年龄：\_\_\_\_\_\_\_

身份证号码： 职务：\_\_\_\_ \_\_\_

投标单位： （盖章）

法定代表人/负责人： （签字或盖章）

**附件三**

**承 诺 函**

唐山冀东水泥三友有限公司：

我公司自愿参加贵公司于 年 月 日组织的唐山冀东水泥三友有限公司发电车间锅炉受压元件维修更换项目议标，我公司已知悉贵公司《议标文件》的各项规定，发生下列任何一种情况时，我公司承诺放弃本次投标：

1、投标后撤回投标书的；

2、中标后拒绝签订合同的；

3、在投标过程中进行串通哄抬标价等不正当活动被查处后的；

4、在投标活动中有弄虚作假行为的。

5、采用不正当手段骗取中标的；

6、在开标期间无理取闹，扰乱开标秩序的；

7、将中标项目转给他人的；

8、向评标人员行贿或者提供其他不正当利益的

9、其他损害议标单位利益的行为。

投标单位： （盖章）

法定代表人或其授权的代理人签字：

日期： 年 月 日

**附件四：**

通过当年度年检的企业法人营业执照副本、税务登记证、特种经营资格证、企业组织机构代码证复印件（全部加盖单位公章）

法定代表人身份证复印件（正反面）

授权委托人身份证复印件（正反面）

投标保证金汇款单复印件

项目经理情况介绍

项目经理身份证复印件（正反面）

公司业绩

|  |
| --- |
| **正本或副本** |

**投标文件**

**工程名称：唐山冀东水泥三友有限公司发电车间锅炉受压元件维修更换项目**

**投标文件内容： 商务标部分**

**投标单位： （盖章）**

编制日期： 年 月 日

**附件五：**

**商务标要点一览表**

|  |  |
| --- | --- |
| **投标单位****工程名称** |  |
| **项目分项报价合计** |  |
| **财务状况** |  |
| **付款方式** |  |
| **投标承诺** |  |
| **业绩** |  |
| **优惠条件** |  |

此报价含13%税率

（1)．各投标方必须对表中所有要求的数据详细填写；

(2)．不允许投标方对表的格式做任何修改；

(3)、投标单位应在投标书中的投标报价表上标明，任何有选择的报价将不予接受。

（4）、完全响应议标文件

**附件六： 工程量清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 发电车间锅炉受压元件维修更换项目 | 暂估数量 | 单位 | 报价（元） | 最高限价（元） | 备注 |
| 1 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø377×9 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | 798 | **含高空作业** |
| 2 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø325×8 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | 798 | **含高空作业** |
| 3 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø273×7 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | 638 | **含高空作业** |
| 4 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø219\*6 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | 638 | **含高空作业** |
| 5 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø133×6 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | 638 | **含高空作业** |
| 6 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø108×6 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | 638 | **含高空作业** |
| 7 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø89×6 4D 20# 检查 | 1 | 个 |  | 479 | **含高空作业** |
| 8 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø426×20 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 1118 | **含高空作业** |
| 9 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø377×20 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 959 | **含高空作业** |
| 10 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø325×18 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 798 | **含高空作业** |
| 11 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø325×16 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 798 | **含高空作业** |
| 12 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø273×20 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 958 | **含高空作业** |
| 13 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø219×16 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 639 | **含高空作业** |
| 14 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø168×12 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 639 | **含高空作业** |
| 15 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø133×12 4D GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 636 | **含高空作业** |
| 16 | 主蒸汽管道 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø273×8 GB3087 20# 检查 | 1 | 个 |  | 1438 | **含高空作业** |
| 17 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø426×Ø426×Ø426×10 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 1518 | **含高空作业** |
| 18 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø325×18 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 1198 | **含高空作业** |
| 19 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø219×18 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 1198 | **含高空作业** |
| 20 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø219×16 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 1198 | **含高空作业** |
| 21 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø273×Ø273×Ø273×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 1039 | **含高空作业** |
| 22 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø219×Ø219×Ø133×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 959 | **含高空作业** |
| 23 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø159×Ø159×Ø133×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 638 | **含高空作业** |
| 24 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø168×Ø133×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 719 | **含高空作业** |
| 25 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø219×Ø159×12 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 878 | **含高空作业** |
| 26 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø273×Ø159×12 GB5310 20 检查 | 1 | 个 |  | 879 | **含高空作业** |
| 27 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø325×Ø273×18 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 958 | **含高空作业** |
| 28 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø426×Ø377×20 GB5310 20G 检查 | 1 | 个 |  | 958 | **含高空作业** |
| 29 | 主蒸汽管道 Ø377×9 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | 395 | **含高空作业** |
| 30 | 主蒸汽管道 Ø325×8 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | 318 | **含高空作业** |
| 31 | 主蒸汽管道 Ø273×7 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | 318 | **含高空作业** |
| 32 | 主蒸汽管道 Ø219×6 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | 318 | **含高空作业** |
| 33 | 主给水管道 Ø133×6 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | 398 | **含高空作业** |
| 34 | 主给水管道 Ø108×6 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | 318 | **含高空作业** |
| 35 | 主给水管道 Ø89×6 GB3087 20# 焊口检查 | 1 | 个 |  | 238 | **含高空作业** |
| 36 | 锅炉配管 Ø480×20 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 558 | **含高空作业** |
| 37 | 锅炉配管 Ø377×20 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 558 | **含高空作业** |
| 38 | 锅炉配管 Ø325×18 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 479 | **含高空作业** |
| 39 | 锅炉配管 Ø273×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 478 | **含高空作业** |
| 40 | 锅炉配管 Ø219×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 398 | **含高空作业** |
| 41 | 锅炉配管 Ø219×16 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 398 | **含高空作业** |
| 42 | 锅炉配管 Ø168×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 398 | **含高空作业** |
| 43 | 锅炉配管 Ø159×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 318 | **含高空作业** |
| 44 | 锅炉配管 Ø133×12 GB5310 20G 焊口检查 | 1 | 个 |  | 318 | **含高空作业** |
| 45 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø377×9 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | 11659 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 46 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø325×8 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | 9620 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 47 | 主蒸汽管道，无缝热压弯头Ø273×7 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | 8373 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 48 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø133×6 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | 3811 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 49 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø108×6 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | 3450 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 50 | 主给水管道，无缝热压弯头Ø89×6 4D 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | 2461 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 51 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø426×10 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 28119 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 52 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø377×20 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 18488 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 53 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø325×18 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 14317 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 54 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø325×16 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 4820 | **提供质量证明文件** |
| 55 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø273×20 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 12514 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 56 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø219×16 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 8734 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 57 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø168×12 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 7086 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 58 | 锅炉配管 无缝热压弯头Ø133×12 4D GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 5819 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 59 | 主蒸汽管道 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø273×8 GB3087 20# 更换焊接 | 1 | 个 |  | 14595 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 60 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø426×Ø426×Ø426×10 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 23648 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 61 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø325×18 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 20290 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 62 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø219×18 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 15295 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 63 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø325×Ø325×Ø219×16 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 14162 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 64 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø273×Ø273×Ø133×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 13338 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 65 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø219×Ø219×Ø133×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 9424 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 66 | 锅炉配管 无缝热压三通 Ø159×Ø159×Ø133×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 6870 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 67 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø168×Ø133×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 7158 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 68 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø219×Ø159×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 8270 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 69 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø273×Ø159×12 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 8270 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 70 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø325×Ø273×18 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 9888 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 71 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø480×Ø377×20 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 11484 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 72 | 锅炉配管 无缝热压异径管 Ø480×Ø273×18 GB5310 20G 更换焊接 | 1 | 个 |  | 10403 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 73 | 主蒸汽管道 Ø377×9 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 4944 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 74 | 主蒸汽管道 Ø325×8 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 4635 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 75 | 主蒸汽管道 Ø273×7 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 4120 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 76 | 主蒸汽管道 Ø219×6 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 4120 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 77 | 主蒸汽管道 Ø133×6 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 2575 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 78 | 主给水管道 Ø108×6 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 2369 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 79 | 主给水管道 Ø89×6 GB3087 20# 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 1854 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 80 | 锅炉配管 Ø426×10 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 5768 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 81 | 锅炉配管 Ø377×20 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 5356 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 82 | 锅炉配管 Ø325×18 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 4944 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 83 | 锅炉配管 Ø273×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 4635 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 84 | 锅炉配管 Ø219×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 3708 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 85 | 锅炉配管 Ø219×16 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 4017 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 86 | 锅炉配管 Ø168×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 3296 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 87 | 锅炉配管 Ø159×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 2884 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 88 | 锅炉配管 Ø133×12 GB5310 20G 焊口焊接 | 1 | 个 |  | 2575 | **固定口全氩焊接，含焊后检测及返修检测、拆除、组对、坡口打磨、冷拉、内部除锈、含材料并提供质量证明文件** |
| 89 | 更换主蒸汽管道 Ø377×9 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | 545 | **提供质量证明文件** |
| 90 | 更换主蒸汽管道 Ø325×8 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | 412 | **提供质量证明文件** |
| 91 | 更换主蒸汽管道 Ø273×7 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | 329 | **提供质量证明文件** |
| 92 | 更换主蒸汽管道 Ø219×6 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | 329 | **提供质量证明文件** |
| 93 | 更换主给水管道 Ø133×6 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | 123 | **提供质量证明文件** |
| 94 | 更换主给水管道 Ø108×6 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | 97 | **提供质量证明文件** |
| 95 | 更换主给水管道 Ø89×6 GB3087 20# 主材 | 1 | 米 |  | 82 | **提供质量证明文件** |
| 96 | 更换锅炉配管 Ø426×10 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 1854 | **提供质量证明文件** |
| 97 | 更换锅炉配管 Ø377×20 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 1133 | **提供质量证明文件** |
| 98 | 更换锅炉配管 Ø325×18 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 875 | **提供质量证明文件** |
| 99 | 更换锅炉配管 Ø273×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 515 | **提供质量证明文件** |
| 100 | 更换锅炉配管 Ø219×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 412 | **提供质量证明文件** |
| 101 | 更换锅炉配管 Ø219×16 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 463 | **提供质量证明文件** |
| 102 | 更换锅炉配管 Ø168×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 309 | **提供质量证明文件** |
| 103 | 更换锅炉配管 Ø159×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 288 | **提供质量证明文件** |
| 104 | 更换锅炉配管 Ø133×12 GB5310 20G 主材 | 1 | 米 |  | 257 | **提供质量证明文件** |

此报价为综合报价，包含维修用人工费、材料费、13%增值税。

。

**3、技术标部分格式**

**投标文件**

**工程名称：唐山冀东水泥三友有限公司发电车间锅炉受压元件维修更换项目**

**投标文件内容： 技术标部分**

**投标单位：**

编制日期： 2020年 月 日

**内容包括：**

**安全管理方案**

**工程项目主要技术措施、施工方案**

**招标文件第8项安全管理协议内要求附的资料**

**第三章 合同格式**

**合同范本**

**维 修 合 同**

**（示范文本）**

签订时间：

 签订地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲方（委托人）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_
　　法定住址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_
　　法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_
　　乙方（承揽人）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_
　　法定住址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_
　　法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_

双方本着互惠互利的原则，通过友好协商签订以下\_\_\_\_\_\_\_\_\_修缮协议：

　　第一条　修缮修理项目、数量、报酬

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 修缮修理项目及内容 | 计量单位 | 数量或工作量 | 报酬 |
| 单价 | 金额 |
|   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 合计人民币金额(大写): |

　　（注：空格如不够用，可以另接）

　　第二条　委托人保证其有权对上述\_\_\_\_\_\_\_\_\_进行修缮。

　　第三条　承揽人保证其具有修缮的资格证照，是有权从事修缮的企业。

　　第四条　材料

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 材料名称 | 商标 | 生产厂家 | 规格型号 | 计量单位 | 数量 | 质量 | 提供人 | 交付日期 | 消耗定额 | 单价 | 价款 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

　　（注：空格如不够用，可以另接）

第五条　检验

1．委托人检验承揽人提供材料的标准：\_\_\_\_\_\_\_\_\_、方法：\_\_\_\_\_\_\_\_\_、时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_、地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2．承揽人检验委托人提供材料的标准：\_\_\_\_\_\_\_\_\_、方法：\_\_\_\_\_\_\_\_\_、时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_、地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第六条　修缮修理时间

从\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_日到\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

质量要求

修缮修理项目应符合\_\_\_\_\_\_\_\_\_的规定和要求，具体的技术标准、质量要求包括：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第八条　资料提供

1．委托人于\_\_\_\_\_\_\_\_\_时间，以\_\_\_\_\_\_\_\_\_的方式向承揽人提供以下技术资料、图纸：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2．承揽人发现委托人提供的图纸、技术要求不合理的，应在\_\_\_\_日向委托人提出书面异议。委托人应在收到书面异议后的\_\_\_\_\_日内答复。

第九条　转包

1．委托人（是／否）同意将定作物的主要工作交由第三人完成；可以交由第三人完成的工作包括：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2．承揽人将其承揽的主要工作交由第三人完成的，应当就该第三人完成的工作成果向委托人负责。

3．双方必须在得到对方书面批准后，雇佣第三方执行承揽人在本协议中的有关义务，否则，未被通知方有权单方面停止此协议的执行。

4．承揽人可以将其承揽的辅助工作交由第三人完成。承揽人将其承揽的辅助工作交由第三人完成的，应当就该第三人完成的工作成果向委托人负责。

第十条　保密

承揽人应当就以下方面保守秘密，未经委托人许可，不得留存复制品或者技术资料。具体包括：

1．双方同意在本合同执行过程中了解到的与双方有关的内容及数据或信息确认为机密。

2．双方负责确保其雇员和受雇第三方应严格遵守保密义务。

3．委托人对其专有机密信息自行负责。

第十一条　中途变更的后果

委托人中途变更承揽工作的要求，造成承揽人损失的，应当赔偿损失。

第十二条　协助

1．承揽工作中委托人应对承揽人提供以下协助：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，并满足以下要求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2．委托人不履行协助义务致使承揽工作不能完成的，承揽人可以催告委托人在\_\_\_\_天内履行协助义务，并可以顺延履行期限。

3．委托人逾期不履行协助义务的，承揽人可以解除合同。

第十三条　监督

承揽人在工作期间，应当接受委托人必要的监督检验，但委托人不得因监督检验妨碍承揽人的正常工作。

第十四条　保管义务

承揽人应当妥善保管委托人提供的材料以及完成的工作成果。因保管不善造成毁损、灭失的，承揽人应当承担损害赔偿责任。

第十五条　更换部件

1．部件更换可能会影响\_\_\_\_\_\_\_\_\_的功能、性能，承揽人要在与委托人协商认同后进行。

2．委托人为承揽人提供的更换部件必须保证为与设备同品牌原装部件，如有特殊情况，承揽人需与委托人协商认同后更换与原部件应用功能、技术指标相近的部件。

3．更换部件的费用由委托人承担，承揽人有义务提供部件的报价，供委托人参考确认，报价中的部件价格不得高于设备的生产商在\_\_\_\_\_\_\_\_\_市授权的维修（服务）中心提供的部件价格。委托人可以在经承揽人书面确认的第三家（设备供应商或直接代理商）处购买部件。
　　4．承揽人未经委托人同意不应自行更换或雇佣未经委托人书面同意的第三方更换或拆卸部件。

第十六条　交付

修缮修理项目完工后，交付时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_，交付方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，交付地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第十七条　验收

1．双方约定由\_\_\_\_\_\_\_\_\_来进行本次修缮的验收工作，并向其支付规定报酬\_\_\_\_\_\_\_\_\_元。该部分费用由委托人来负担。

2．修缮修理项目检验标准依据\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，具体验收时间为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

第十八条　修缮费用

本次修缮的费用为\_\_\_\_\_\_\_\_元，委托人在\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日前向承揽人预付材料款（大写）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元，在本次修缮结束并经验收合格后\_\_\_\_\_\_\_\_\_日内，承揽人向委托人开具增值税专用发票（税率 %）后，委托人将尾款\_\_\_\_\_\_\_\_\_元全部付清。

第十九条　结算方式

报酬与材料费的结算方式为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

付款方式为： （电汇、承兑汇票等）

第二十条　保修

设备修复后，对于该设备的同一故障，承揽人提供\_\_\_\_\_\_\_\_\_个月的保修。

但下列情况不属保修范围：

1．他人擅自拆装或操作失误造成的损坏；

2．使用假冒或伪劣消耗材料造成的故障和损伤；

3．因天灾、人灾等不可抗力的因素引起的损坏；

4．因未经承揽人同意或雇佣第三方修理而引起的损坏。

第二十一条　合同的变更

本合同履行期间，发生特殊情况时，任何一方需变更本合同的，要求变更一方应及时书面通知对方，征得对方同意后，双方在规定的时限内（书面通知发出\_\_\_\_\_\_\_\_\_天内）签订书面变更协议，该协议将成为合同不可分割的部分。未经双方签署书面文件，任何一方无权变更本合同，否则，由此造成对方的经济损失，由责任方承担。

第二十二条　合同的终止

如果发生下列情况，各方有权单方面立即终止本协议。

1．在没有特殊原因的情况下，双方有一方未能履行本合同的义务。
　　2．未经委托人同意而私自更换部件。

3．更换部件时，未经委托人同意私自更换非原装品牌／或假冒伪劣的部件产品，承揽人退还委托人所付的部件费用，并免费更换原品牌部件，如果造成设备损坏，承揽人要按市场价格进行赔偿。

4．未经承揽人同意而拖欠承揽人货款。

第二十三条　合同的转让

除合同中另有规定外或经双方协商同意外，本合同所规定双方的任何权利和义务，任何一方在未经征得另一方书面同意之前，不得转让给第三者。任何转让，未经另一方书面明确同意，均属无效。

第二十四条　声明及保证

委托人：

1．委托人保证其有权签署并有能力履行本合同。

2．在签署本合同时，任何法院、仲裁机构、行政机关或监管机构均未作出任何足以对委托人履行本合同产生重大不利影响的判决、裁定、裁决或具体行政行为。

承揽人：

1．承揽人保证其有权签署并有能力履行本合同。

2．在签署本合同时，任何法院、仲裁机构、行政机关或监管机构均未作出任何足以对承揽人履行本合同产生重大不利影响的判决、裁定、裁决或具体行政行为。

第二十五条　通知

1．根据本合同需要一方向另一方发出的全部通知以及双方的文件往来及与本合同有关的通知和要求等，必须用书面形式，可采用\_\_\_\_\_\_\_\_\_（书信、传真、电报、当面送交等）方式传递。以上方式无法送达的，方可采取公告送达的方式。

2．各方通讯地址如下：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

3．一方变更通知或通讯地址，应自变更之日起\_\_\_\_日内，以书面形式通知对方；否则，由未通知方承担由此而引起的相关责任。

第二十六条　争议的处理

1．本合同受中华人民共和国法律管辖并按其进行解释。

2．本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，也可由有关部门调解；协商或调解不成的，按下列第\_\_\_\_种方式解决
　　（1）提交\_\_\_\_\_\_\_\_\_仲裁委员会仲裁；

（2）依法向\_\_\_\_\_\_\_\_\_人民法院起诉。

第二十七条　不可抗力

1．如果本合同任何一方因受不可抗力事件影响而未能履行其在本合同下的全部或部分义务，该义务的履行在不可抗力事件妨碍其履行期间应予中止。

2．声称受到不可抗力事件影响的一方应尽可能在最短的时间内通过书面形式将不可抗力事件的发生通知另一方，并在该不可抗力事件发生后\_\_\_\_\_日内向另一方提供关于此种不可抗力事件及其持续时间的适当证据及合同不能履行或者需要延期履行的书面资料。声称不可抗力事件导致其对本合同的履行在客观上成为不可能或不实际的一方，有责任尽一切合理的努力消除或减轻此等不可抗力事件的影响

3．不可抗力事件发生时，双方应立即通过友好协商决定如何执行本合同。不可抗力事件或其影响终止或消除后，双方须立即恢复履行各自在本合同项下的各项义务。如不可抗力及其影响无法终止或消除而致使合同任何一方丧失继续履行合同的能力，则双方可协商解除合同或暂时延迟合同的履行，且遭遇不可抗力一方无须为此承担责任。当事人迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

4．本合同所称“不可抗力”是指受影响一方不能合理控制的，无法预料或即使可预料到也不可避免且无法克服，并于本合同签订日之后出现的，使该方对本合同全部或部分的履行在客观上成为不可能或不实际的任何事件。此等事件包括但不限于自然灾害如水灾、火灾、旱灾、台风、地震，以及社会事件如战争（不论曾否宣战）、动乱、罢工，政府行为或法律规定等。

第二十八条　合同的解释

本合同未尽事宜或条款内容不明确，合同双方当事人可以根据本合同的原则、合同的目的、交易习惯及关联条款的内容，按照通常理解对本合同作出合理解释。该解释具有约束力，除非解释与法律或本合同相抵触。

第二十九条　补充与附件

本合同未尽事宜，依照有关法律、法规执行，法律、法规未作规定的，双方可以达成书面补充合同。本合同的附件和补充合同均为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等的法律效力。

第三十条　合同的效力

本合同自双方法定代表人或其授权代表签字并盖章之日起生效，本合同一式\_\_\_\_份，双方各执\_\_\_\_\_份。本合同有效期为\_\_\_\_年，自\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日。

第三十一条 环保条款

双方就承揽人应做好的环境保护工作约定如下：

1．认真贯彻党和国家环境管理方针、政策，落实国家、行业和地方有关环境管理的法律、法规、标准、规范，对本作业项目的环境管理和员工作业健康环境负全面责任。

2．指定或任命专职管理人员，负责现场环境和职业健康监督管理。

3．符合委托人清洁生产、文明作业、定置管理、7S管理（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全、健康）等环境管理的要求，始终保持工作环境整洁。

4．不断提高作业现场清洁生产、文明管理水平；制定环境突发事件应急预案并组织环境突发事件应急演练。

5．坚持“五同时”（在计划、布置、检查、总结、评比生产工作的同时进行计划、布置、检查、总结、评比环境管理工作的原则）制度：每班清扫一次现场环境卫生，配合委托人及时研究解决作业中发生的影响环境形象和文明作业中的问题。

6．制定环保教育培训计划，每月至少组织一次全体员工的环保法律法规政策和委托人公司环境和环保管理规章制度、作业规程的培训。

7．完善作业项目管理制度，严格环境管理责任制。遵守委托人作业管理规程，贯彻执行委托人下发执行的各项现场管理规定，接受委托人现场检查，对于提出的整改要求积极整改，保持作业环境整洁。

8．建立健全环境安全健康检查制度：每月最少组织一次由作业项目经理（项目生产经理）带队的清洁生产、文明施工和环境管理的检查；发现隐患及时采取有效措施，排除隐患；防止伤亡和其他环境事故的发生。

9．根据作业过程中的具体情况，开展环境跑冒滴漏的专项治理活动。要有计划、有安排、有检查、有落实、有奖罚。

10．守法合规运行。不得因环境问题受到政府批评或曝光。

11．一旦发生环境事故，启动应急预案的同时应保护好现场，并按照规定及时上报，不得隐瞒。

12．因承揽人违规指挥、违章作业，员工违反劳动纪律所造成的一切环保责任事故全部由承揽人承担，委托人概不负责。

13．承揽人必须服从委托人的监督检查，对委托人提出的整改方案必须服从。

第三十二条 廉政条款

承揽人不以任何理由邀请委托人人员参加由承揽人出资的各种餐饮、娱乐、休闲、健身等活动；不向委托人人员及其家属、朋友送礼（含礼金、购物卡、有价证券和物品）、报销应由其个人负担的费用；不为委托人人员及其家属、朋友的个人事务提供低酬劳、无偿帮助或任何形式的好处；不为委托人及其亲属、朋友提供使用交通工具、通讯工具；遵守公平竞争原则，不通过非正常手段进行商业竞争，损害委托人及其他商家利益，如违反上述承诺之一的，视为承揽人违约，承揽人同意向委托人支付合同价款30%的违约金。

  特别声明：

本合同双方对合同的全部条款均无疑义，并对当事人有关权利义务和责任限制或免除条款的法律含义有准确无误的理解。

（以下无正文）

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方（委托人）： 住所地： 法定代表人或委托代理人： 电话： 传真： 开户银行： 账号： 税号：  | 乙方（承揽人）： 住所地： 法定代表人或委托代理人： 电话： 传真： 开户银行： 账号： 税号：  |