**水泥包装3#包机自动插袋机改造项目报价表**

自动插袋机计价表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | | 名称 | | 单位 | | 数量 | | 单价/万元 | | 总价/万元 |
| 1 | | 自动插袋机（八嘴包装机对接） | | 台 | | 1 | |  | |  |
| 2 | | 安装费 | | 台 | | 1 | |  | |  |
| 3 | | 合计 | |  | |  | |  | |  |
| 安装费明细表 | | | | | | | | | | |
| 序号 | 名称 | | 单位 | | 数量 | | 单价（万元） | | 总价（万元） | 备注 |
| 1 | 射袋机安装 | | 台 | | 1 | |  | |  | 含射袋机、送袋机、摆渡机、储袋机安装 |
| 2 | 通讯安装 | | 台 | | 1 | |  | |  | 接入原有电气柜，含PLC、继电器、触摸屏10寸、50m桥架、开关按钮等 |
| 3 | 包装机改造 | | 台 | | 1 | |  | |  | 含拆除原设备、安装新设备 |
| 4 | 围板安装 | | ㎡ | | 35 | |  | |  | 含门窗 |
| 5 | 合计 | |  | |  | |  | |  |  |

**单台包机改造供货范围**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 备注 |
| 一 | 动力出灰总成 | 8套 | 用于出灰部分 |
| 1 | 壳体 | 8个 |  |
| 2 | 动力头总成 | 8个 |  |
| 3 | 叶轮衬板 | 8个 |  |
| 4 | 叶轮 | 8个 |  |
| 5 | 壳体侧盖 | 8个 |  |
| 6 | 侧盖胶垫 | 8个 | 密封用 |
| 7 | 侧盖压梁 | 8个 |  |
| 8 | 闸板盒 | 8个 | 专利设计 |
| 9 | 加长闸板55\*192 | 8个 |  |
| 10 | 闸板肖子8\*60 | 8个 |  |
| 11 | T型胶管 | 8个 | 连接出灰管（硅胶材质） |
| 12 | 沉降池 | 8个 | 排渣用 |
| 13 | 沉淀池胶垫 | 8个 |  |
| 14 | 传感器支架（收尘筒） | 8个 | 支撑传感器 |
| 15 | 收尘口法兰 | 8个 |  |
| 16 | 壳体胶垫 | 8个 |  |
| 17 | 电机底座（配套4kw电机） | 8个 | 支撑电机(不含电机) |
| 18 | 角带 | 8套 | 30条 |
| 19 | 皮带罩支架 | 8套 |  |
| 二 | 称重配电系统 | 8套 |  |
| 1 | 配电盘 | 8套 | 用于灌装控制 |
| 2 | HD双闸微机称重控制器 | 8台 | 用于称重计量控制 |
| 3 | 称重350平行梁传感器 | 8支 | 用于称重 |
| 4 | 磁性接近开关 | 24支 | 用于启动、掉袋控制 |
| 5 | 称架总成 | 8套 | 推包椅形式 |
| 5-1 | 压袋气缸40\*30 | 8个 | 带气缸缓冲块 |
| 5-2 | 推袋气缸 | 8个 |  |
| 5-3 | 推袋气缸底座 | 8个 |  |
| 5-4 | 出灰嘴 | 8个 |  |
| 5-5 | 压袋气缸座 | 8个 |  |
| 5-6 | 袋托架 | 8个 |  |
| 5-7 | 闸板启动架 | 8个 |  |
| 5-8 | 闸板启动架支加 | 16个 |  |
| 三 | 闸板控制气缸及供气总成 | 8套 |  |
| 1 | 50\*25\*35闸板气缸 | 8个 | 用于开关闸板 |
| 2 | 气缸胶垫带孔 | 8个 |  |
| 3 | 电磁阀控制线 | 40支 |  |
| 4 | 电磁阀控制盒 | 8个 | 用于电磁阀密封用 |
| 5 | 四排电磁阀总成 | 8套 | 控制气缸 |
| 5-1 | 电磁阀 | 32+8个 |  |
| 5-2 | 4+1排汇流阀 | 8个 |  |
| 5-3 | 8-2快拧接头 | 48个 |  |
| 5-4 | 6-2快拧接头 | 16个 |  |
| 5-5 | 气管 φ6\*2m | 16条 |  |
| 5-6 | 气管 φ8\*1.2m | 48条 |  |
| 5-7 | 12-2接头 | 8个 |  |
| 5-8 | 排气阀 | 8个 |  |
| 6 | 供气管及集气包 | 1套 |  |
| 7 | 旋转供气阀总成 | 1套 | 用于供气 |
| 7-1 | 旋转气阀（在下锥内） | 1个 |  |
| 7-2 | 旋转气阀支架（在下锥内） | 1套 |  |
| 7-3 | 12-4接头 | 3个 |  |
| 7-4 | DN15管箍 | 2件 |  |
| 7-5 | 二头丝 DN15 L=300 | 3件 |  |
| 7-6 | 二头丝 DN15 L=800 | 1件 |  |
| 7-7 | 一头丝带倒牙DN15 L=150 | 1件 |  |
| 7-8 | 一头丝带倒牙DN15 L=300 | 1件 |  |
| 7-9 | 弯头 DN15 | 4件 |  |
| 7-10 | 钢丝胶管 | 3m | DN15钢管配套带喉箍4件 |
| 8 | 出灰嘴调气阀总成 | 8套 | 防止堵嘴 |
| 8-1 | 风嘴10-2 | 8个 |  |
| 8-2 | 单向阀 | 16个 |  |
| 8-3 | 调气阀 | 8个 |  |
| 9 | 出灰嘴风嘴 | 8个 |  |
| 10 | 气管φ6 | 10m |  |
| 11 | 气管φ12 | 4m |  |
| 12 | 油水分离器 | 1套 |  |
| 13 | 启动点支架 | 2套 |  |
| 14 | 接近开关支架 | 8个 | （小孔型） |
| 四 | 改造辅料 | 1套 |  |
| 1 | 生料带 | 3卷 | 接头密封用 |
| 2 | 主线缆 | 1套 | 配电系统用 |
| 3 | 改造螺丝 | 1套 | 用于改造全部螺丝 |
| 4 | 油漆 | 一瓶 | 用于改造后的美化 |
| 5 | 防水胶布 | 2卷 |  |
| 五 | 液晶触摸屏控制系统 | 一套 | 计数、远程控制 |
| 六 | 旋转控制 | 一套 | 配插袋机用 |
| 1 | 编码器 | 1台 | 精确控制包装机旋转 |

回转式包装机技术参数

| **序号** | **技 术 参 数 名 称** | | **数值** | **生产厂家** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **八嘴回转式包装机** | |  |  |
|  | 设计生产能力 | | 2000~2400袋/小时 |  |
|  | 出料形式 | | 叶轮灌装 |  |
|  | 插袋方式 | | 手动/自动插袋 |  |
|  | 卸袋方式 | | 气动推袋 |  |
|  | 称量机构形式 | | 微机秤 |  |
|  | 单袋称量重量 | | 50kg |  |
|  | 称量  精度 | 100%袋数单袋重量误差 | +0.4kg  -0.2kg |  |
| 连续20袋袋重范围 | 1000-1003kg |  |
|  | 是否漏灰 | | 包装机本体无放射性漏灰 |  |

**自动插袋机**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | | 自动插袋机 | | | |
| 生产能力 | | 2000-3000袋/小时（人工插袋每小时约1600袋） | | | |
| 整机高度 | | 1700mm | | | |
| 数 量 | | 1台 | | | |
| 气体含尘颗粒大小 | | ≤5μm | | | |
| 气体含尘浓度 | | ≤100000个/m³ | | | |
| （主要部件） | | 1、射袋机构1台  2、送袋机构1台  3、摆渡机构1台  4、储袋机构1台 | | | |
| **序号** | **技 术 参 数 名 称** | | **单位** | **单台数值** | **生产厂家** |
| **1** | **设备名称** | | 1台 | 方底阀口袋射袋机 |  |
| **2** | **设计生产能力** | | 袋/小时 | 2000-3000 |  |
| **3** | **射袋机构** | | 1台 |  |  |
|  | 额定电压 | | V | 380/220 |  |
|  | 射袋速度 | | 袋/小时 | 2000-3000 |  |
|  | 工作气压 | | MPa | 0.5-0.6Mpa |  |
|  | 射袋机安装高度 | |  | 出灰嘴高度向下1100-1350mm的平面上 |  |
|  | 射袋压紧气缸 | |  |  |  |
|  | 射袋电机功率 | | 1 | 2.0kw |  |
|  | 取袋电机 | | 1 | 400w |  |
|  | 取袋减速机 | | 1 | AT37-Y0.4 |  |
| **4** | **送袋机构** | | 1台 |  |  |
|  | 送袋机构额定电压 | | V | 380/220 |  |
|  | 送袋机构规格 | | mm | 长2800\*宽1550\*高1850mm |  |
|  | 空袋输送速度 | | mm/s | ≤900 |  |
|  | 拾袋速度 | | 袋/小时 | 2000-3000 |  |
|  | 工作气压 | | MPa | 0.5-0.6Mpa |  |
|  | 电机功率 | |  | 0.75kw |  |
| **5** | **摆渡机构** | | 1台 |  |  |
|  | 摆渡机构额定电压 | | V | 380/220 |  |
|  | 摆渡机构工作气压 | | MPa | 0.5-0.6Mpa |  |
|  | 摆渡机构旋转角度 | | 度 | ≤180 |  |
|  | 摆渡机构单次输送数量 | | 袋 | 15-20 |  |
|  | 摆渡机构旋转气缸 | |  | CDRA100-180 |  |
|  | 气缸型号 | |  | SC-300-S |  |
| **6** | **储袋机构** | | 1台 |  |  |
|  | 储袋机构额定电压 | | V | 380/220 |  |
|  | 储袋机构旋转速率 | | mm/s | ≤100 |  |
|  | 空袋总容量 | | 个 | 330 |  |
|  | 单个工位容量 | | 条 | 15 |  |
|  | 减速机型号 | |  | KAT47-Y0.37-4P-M2-90-D |  |
|  | 电机 | |  | 0.37Kw |  |
| **7** | **电控系统** | | 1套 |  |  |
|  | PLC | | 台 | 1 |  |
|  | 继电器 | |  |  |  |
|  | CPU | |  |  |  |
|  | 空气开关 | |  |  |  |
|  | 开关电源 | | 2块 | 5A |  |
|  | 触摸屏 | | 1块 | 10寸 |  |
|  | 按钮 | |  |  |  |