**水泥胶砂试体成型振实台**

技术要求：

1.振幅

振幅为(15.0±0.3)mm。

2.控制器和计数器

控制器和计数器应灵敏可靠，振动 60 次的时间为(60±2)s，60 次后自动停止

3.台盘总质量(包括摆动臂、模套和锁紧机构)

台盘总质量(包括摆动臂、模套和锁紧机构)为(13.75±0.25)kg，并将实测数据标识在台盘的侧面。

4.两根摆动臂及其十字拉肋的总质量

两根摆动臂及其十字拉肋的总质量为(2.25±0.25)kg

5.台盘中心到摆动臂轴中心的距离

台盘中心到摆动臂轴中心的距离为(800±1)mm。

6.台盘的水平度

当突头落在止动器上时，台盘四个角中任一角的高度与其平均高度差不大于 1mm。

7.突头的工作面

突头的工作面为球面，其与止动器的接触为点接触。

8.突头和止动器的硬度

突头和止动器的硬度应不小于 58 HRC。

9.凸轮

凸轮的硬度应不小于 45 HRC。

10.锁紧机构

锁紧机构锁紧时应能压紧模套和试模。

11.运行状态

振实台启动后，台盘在上升过程中无摆动现象，撞击瞬间无明显反弹现象(或连击声)，传动部分运转声音正常。

12.整机绝缘电阻

整机绝缘电阻应不小于 2.5 ΜΩ

13.隔音罩

振实台应配有隔音罩以降低撞击噪音，吸音材料宜采用吸音海绵，厚度不低于 50 mm。

14.外观

振实台外表面不应有粗糙不平及设计图中未规定的凸起、凹陷。油漆面应平整、光滑、均匀和色调一致。零件加工面不应有碰伤、划痕和锈斑。