**附件：**

**招标文件**

**项目名称：鞍山冀东水泥分厂及发运分厂储气罐采购**

**技术要求：**

1. 招标项目需实现的功能或目标：鞍山冀东水泥分厂及发运分厂新储气罐采购及旧储气罐拆除、新储气罐安装等项目。

二、招标项目需执行的相关标准（国标、行业标准、地方标准或者股东双方标准）规范：

1、招标项目需执行《压力容器》国标GB150.1~150.4-2011和固定式压力容器安全技术监察规程TSG21-2016等规定。

三、招标项目需满足的质量、安全等要求；

1、中标单位按照国家相关标准及现场使用情况，根据招标单位要求，进行储气罐的采购和更换。具体明细见附件一，具体技术要求见附件二。

2、因质量问题给招标单位带来的一切损失（包括维修费用）由中标单位负责。

3、中标单位保证施工按时完成并接受招标单位的监督检查和验收。

4、中标单位负责施工后的现场清理等工作

5、应当具备市场监督管理局核发的《特种设备安装改造维修许可证（压力容器）》。

6、现场作业人员不得少于两人，且应当取得《特种设备作业人员证》（压力容器）并在投标文件中提供影印件作为附件上传。

7、作业中应当负责落实现场安全防护措施，满足招标单位施工安全要求，保证作业安全。

8、满足鞍山市检验检测中心对储气罐的定期检验要求，并要求每个储气罐都需配备具备鞍山市检验检测认证中心检定证书的安全阀及压力表（压力表规格为0-1.6MPa）。

9、不得以任何形式分包、转包。

10、中标单位需按照招标单位要求签订相关安全协议，办理相关手续，安装施工人员必须具有不低于100万的意外保险，要认真贯彻执行施工安全操作规程，必须佩带安全帽及其防护用品，材料摆放整齐，作业环境整洁，如需接电必须由招标单位电工协助，不得随意触动厂房内电钮、电闸，以防发生危险。在施工及质保期内使用过程中发生人身、设备等各种安全事故，一切损失由中标单位负责，招标单位概不负责。

中标单位施工前需要缴纳安全施工保证金，额度为合同总额的2%-10%，但不得低于2000元。施工结束验收合格，无息一次原账号返还。

11、中标单位负责将新更换的储气罐与原管道安全连接，所需的附件均由中标单位承担（包含但不限于法兰、不锈钢阀门、密封垫、螺栓等）。

12、中标单位负责新更换的部分储气罐保温工作，要求防火保温棉厚度为80mm，热浸镀锌板厚度为0.5mm（具体要求见附件二）。

13、中标单位制作储气罐前必须到安装现场测绘原各储气罐尺寸、进出口位置、中心距等安装尺寸，保证能够按照原有管路安装。

14、新储气罐要求配备统一口径安全阀（DN40）。

15、新更换的储气罐要求每个储气罐配备两套安全阀及压力表（新储气罐上安装一套，备用一套），并对安装到储气罐上的一套安全阀及压力表进行检定。

四、投标单位入围资质要求或证书等其它必须满足的条件、是否接受联合体投标；

1、该项目不接受联合体投标。

2、具备市场监督管理局核发的《特种设备安装改造维修许可证（压力容器）》。

3、需提供营业执照（或副本）。

4、了解现场实际情况，现场环境清楚，现场实际运行情况。

5、投标企业近2年内储气罐的安装、销售业绩及质量情况。

6、投标方需到现场踏勘，并查看及测量原有储气罐保温情况、进出口位置、中心距、原储气罐尺寸及进出口阀门尺寸后进行投标报价。

五、物料号、数量、技术规格、参数要求、物理特性等，如要求原装进口需注明；（详见附件二）

六、非单一产品（或维修等）招标项目，招标申请部门应当根据招标项目技术构成、产品价格比重等因素合理确定核心项目，并在招标需求中载明。无

七、招标项目需满足的服务标准、期限（货期或服务周期）、效率等要求；

1、中标单位保证施工按照报价工期完成并接受招标单位的监督检查和验收。

2、中标单位负责施工后的现场清理工作。

3、中标单位负责配合鞍山市检验检测认证中心进行本周期的储气罐检定工作，检定费用由中标单位承担；

4、中标单位负责新储气罐及其附属备件的安装及新储气罐与原有管道的链接工作。

5、中标单位负责运输及装卸，所产生的一切费用（包括但不限于运输保险费用、装车费、吊车、人工费等）由中标单位承担，除合同另有规定外，中标单位提供的全部货物，均应按标准采取保护措施，确保货物无损运抵现场，由于运输或装卸不善所造成的损失均由中标单位承担。招标单位在交货地点验货。

6、中标单位负责储气罐及部分管道的保温拆除和恢复

7、为保证厂区储气罐设备正常运行所需所有附件及配件均由中标单位负责。

八、招标项目的验收标准；

1、满足相关国家标准，中标单位负责获得由鞍山市检验检测认证中心出具的储气罐、压力表、安全阀的检定报告。

2、满足招标单位生产需求。

九、招标项目交付或者实施的时间和最终使用部门、地点；

1、根据鞍山冀东储气罐采购项目自合同签订之日起实施，有效期一年。

十、招标项目的其它技术、资料、服务等要求；

1、投标方需提供出厂合格证、首次检定证书、实验报告等检定所需的材料。

十一、是否需要现场踏勘，并根据项目情况明确踏勘时间。

1、该项目必须到现场踏勘（根据情况商定现场踏勘时间），未进行现场踏勘视为无效报价。

十二、供应商必须提交的技术资料等要求：

1、提供报价明细并盖章上传。

2、提供储气罐的技术参数与投标文件同时上传。

**商务要求：**

一、投标保证金：10000元，

二、履约保证金：10000元， 中标单位投标保证金中标后自动转为履约保证金。返回时间：验收完成

三、付款方式及税率：

30%预付，设备调试运行72小时并获得由鞍山市检验检测认证中心出具的检定报告支付60%验收款，10%质保， 13%税率（有偏离请在投标标价中备注说明）

四、近三个月历史价格；

五、需要供应商填报的报价表或承诺表等表格；（附件一）

六、初步拟定的评标原则；（保供能力、资质、投标响应程度等不能作为评标原则）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  序号 | 评分项目 | 评分方法 | 分值 |
| 1 | 价格得分 | （评标基准价/投标报价）\*70=价格得分最低的投标有效报价为评标基准价 | 70 |
| 2 | 类似项目业绩 | 投标单位曾参与过储气罐的安装或销售项目得每项得10分（需提供盖章合同彩色扫描件）。 | 30 |

七、拟签订的合同范本，合同内容要与上述要求保持一致。

以上各项如果没有对应要求填“无”。

项目负责人：（签字） 时间：

部门负责人：（签字） 时间：

|  |
| --- |
| **鞍山冀东水泥有限责任公司储气罐报价单** |
| 序号 | 使用地点 | 规格型号 | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 罐体重量 | 罐体厚度 | 备注 |
| 1 | 搅拌站东南侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 2 | 1#水泥磨房东北角 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 3 | 水泥粉库西侧 | 1m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 4 | 1#水泥磨西门旁 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 5 | 老粉煤灰库下北侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 6 | 老粉煤灰库下南侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 7 | 1#矿渣磨大收尘南侧 | 6m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 8 | 1#矿渣磨大收尘南侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 9 | 1#矿渣磨大收尘南侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 10 | 1#水泥磨2层西侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 11 | 1#矿渣磨大收尘3层 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 12 | 水泥维修班组南侧 | 1m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 13 | 2#矿渣磨电气室东北角 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 14 | 2#矿渣磨大收尘3层南侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 15 | 熟练库下6627皮带头部休息室内 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 16 | 1#水泥磨下东侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 17 | 1#翻车机南侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 18 | 4#下料口北侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 19 | 钢板仓发运老空压机房西南侧 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 20 | 水泥散装 | 2m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 21 | 矿粉库东南角 | 1m³ | 1 | 套 |  |  |  |  | 更换进出口截止阀 |
| 22 | 空压机房东 | 4m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 23 | 空压机房东 | 4m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 24 | 空压机房东 | 4m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 25 | 空压机房内 | 4m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 26 | 空压机房内 | 4m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 27 | 空压机房内 | 4m³ | 1 | 套 |  |  |  |  |  |
| 合计：（大写）（小写）税率：备货周期：（自然日） 工期：（自然日） |
| 投标单位（盖章）： |

**注：1、以上报价中包含每台储气罐配备具备鞍山市检验检测认证中心检定证书的安全阀及压力表（压力表规格为0-1.6MPa）的价格。**

**2、以上报价中包含每台储气罐的采购、检定、拆装、运输、保温、安装及其它所需配件的价格。**

**附件二：技术要求**

1、储气罐材质及厚度满足《压力容器》国标GB150.1~150.4-2011及固定式压力容器安全技术监察规程TSG21-2016等规定。

2、设计压力不低于0.85MPa。

3、工作压力为0.8MPa。

4、出厂试验压力1.05MPa。

5、更换备注部分原有进出口截止阀，采用不锈钢材质、要求国内知名品牌。

6、除空压机屋内3个储气罐不做保温外，其它新储气罐制作保温，储气罐保温外观与原储气罐保温外观一致。

7、储气罐保温材料为：防火岩棉（厚度不低于80mm），热浸镀锌板（国标厚度0.5mm）。

8、进行保温工作时需将储气罐名牌镶嵌至保温板外测，固定牢固，并方便更换压力表和安全阀。

9、排水阀采用手动方式位置与罐体外径平行。排水阀、压力表要求为不锈钢阀门。

10、其它未尽事宜根据国家相关标准执行。