质检气瓶柜技术要求

一、气瓶柜技术参数要求

1.整体采用≥1.0mm厚冷轧钢板。（柜体颜色为：高光白）

2.柜体为整体结构，增强柜体承重力，外侧无焊接、打磨点，柜体内部平整，无凹凸死角现象。

3.门型为双开门，门板为双层结构，内嵌3+3mm夹胶防爆安全玻璃透明视窗

4.合页采用不锈钢材质，开启角度≥135度，由模具加工，确保每个合页的同一性。

5.柜内配备有防倒钢链以固定气瓶，踏板采用钢制踏板，斜坡设计，方便气瓶搬运。

6.根据需要配置可燃气体探测报警器，当柜内传感器检测到气体泄漏时，立即报警。报警器联动排风系统，一旦气体泄漏就会带动风机运转，自动排风，降低气体浓度，增强安全性

7.把手采用铝合金材质，电气锁拉手。

8.尺寸： 高800mm\*长500mm\*宽700mm（配煤气报警器）