质检货架技术要求

一、钢制货架技术参数要求（为了保证货架产品质量投标方投标时，必须提供第三方权威机构出具的产品检验报告，报告内容包括3.1-3.5技术要求约定的各项指标。）

1. 尺寸：1200/1500/2000
2. 数量：1200\*500\*2000 27套 1500\*500\*2000 2套,货架为四层，最上面一层不放物品。（具体尺寸按照房间布局制定，要求人员勘察现场确定货架精确尺寸。）
3. 实验室等级钢制货架钢材表面处理要求

3.1所有钢制品表面必须经静电环氧树脂粉末喷涂处理，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等。

3.2预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、水洗等过程或纳米陶化前处理技术。

3.3表面喷涂：阿克苏诺贝尔或等同于、高于该粉末质量的环氧树酯粉末静电喷涂，涂层厚度≥50μm，在180度高温烘箱内固成光滑表面。

3.4喷涂后的金属表面抗一定的化学物质，能达到如下性能（并提

供第三方权威机构出具的合格检测报告证明）：

附着性能：交叉刻画（1.6mm X 1.6mm），没有掉漆。

防腐性能：盐喷实验200小时没有变化。

磨损性能：Taber磨损实验100次循环不超过5.5mg。

硬度性能：表面硬度相当于甚至好于4H铅笔。

防潮性能：华氏100度、饱和湿度情况下，可以抵抗1000小时的暴露。

湿度性能：热水45度角冲淋5分钟没有变化。水持续浸湿100小时没有变化。

耐腐蚀及耐酸碱功能：满足SEFA 8M抗腐蚀功能，耐指定的49种化学试剂，漆面结果是等级3的情况不应多于4个。

3.5立柱、横梁厚≥1.2mm，搁板厚≥1.0mm，四边三折弯处理，中间设5根加强筋板，三块搁板，每层搁板承重≥200kg