一、钢制货架技术参数要求

1. 尺寸：1200/1500/2000
2. 数量：1200\*500\*2000 27套 1500\*500\*2000 2套,货架为四层。（货架图片仅供参考）
3. 实验室等级钢制货架钢材表面处理要求

3.1所有钢制品表面必须经静电环氧树脂粉末喷涂处理，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等。

3.2预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、水洗等过程或纳米陶化前处理技术。

3.3表面喷涂：阿克苏诺贝尔或等同于、高于该粉末质量的环氧树酯粉末静电喷涂，涂层厚度≥50μm，在180度高温烘箱内固成光滑表面。

3.4喷涂后的金属表面抗一定的化学物质，能达到如下性能（并提

供第三方权威机构出具的合格检测报告证明）：

附着性能：交叉刻画（1.6mm X 1.6mm），没有掉漆。

防腐性能：盐喷实验200小时没有变化。

磨损性能：Taber磨损实验100次循环不超过5.5mg。

硬度性能：表面硬度相当于甚至好于4H铅笔。

防潮性能：华氏100度、饱和湿度情况下，可以抵抗1000小时的暴露。

湿度性能：热水45度角冲淋5分钟没有变化。水持续浸湿100小时没有变化。

耐腐蚀及耐酸碱功能：满足SEFA 8M抗腐蚀功能，耐指定的49种化学试剂，漆面结果是等级3的情况不应多于4个。

3.5立柱、横梁厚≥1.2mm，搁板厚≥1.0mm，四边三折弯处理，中间设5根加强筋板，三块搁板，每层搁板承重≥200kg

1. 气瓶柜

1.整体采用≥1.0mm厚冷轧钢板。

2.柜体为整体结构，增强柜体承重力，外侧无焊接、打磨点，柜体内部平整，无凹凸死角现象。

3.门型为双开门，门板为双层结构，内嵌3+3mm夹胶防爆安全玻璃透明视窗

4.合页采用不锈钢材质，开启角度≥135度，由模具加工，确保每个合页的同一性。

5.柜内配备有防倒钢链以固定气瓶，踏板采用钢制踏板，斜坡设计，方便气瓶搬运。

6.根据需要配置可燃气体探测报警器，当柜内传感器检测到气体泄漏时，立即报警。报警器联动排风系统，一旦气体泄漏就会带动风机运转，自动排风，降低气体浓度，增强安全性

7.把手采用铝合金材质，电气锁拉手。

8.尺寸：900\*450\*1900 500\*750\*800

9.数量：各1套含报警器（900\*450\*1900 配氩气报警器；500\*750\*800 配煤气报警器）

三、定制通风边台

1.尺寸：1500\*750\*1950

2.数量：3套含排风系统

3. 整体采用≥1.0mm厚冷轧钢板，，所有钣金的表面接缝均应满焊，焊接处均应打磨平整以保持为连续的平滑表面，表面必须经静电环氧树脂粉末喷涂处理，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；表面喷涂：阿克苏诺贝尔或等同于、高于该粉末质量的环氧树酯粉末静电喷涂，涂层厚度≥50μm，在180度高温烘箱内固成光滑表面。

4.物品图片





