

水泥磨筛板、压条等配件请购规范

一、请购物料名称及数量如下表：(1220020498)

项次	名称	图号	数量	备注
9	中心筛板	PFHM3813.2.3-05GP	1 PCS	
16	螺栓 M30*22*290	PFHM3813.2.2-05	45 PCS	

二、技术要求：

1. 筛板、螺栓须满足图纸材质要求；铸件不得有影响机械性能的气孔、夹渣等缺陷。
2. 交货时配件需分类装箱运到厂；须提交第三方书面材质报告。
3. 交货时，需提供对应配件的参数图纸。

三、以买方(本厂)现有之设备及操作条件，卖方须质保（保固）如下：

1. 配件自安装使用日起质保（保固）8000 小时（以 SAP 系统实际运转时间为准）；
2. 在质保（保固）期内配件不得发生损坏、断裂等不堪使用之情况；
3. 配件使用未达 4000 小时，发生本条款第 2 点所列不得发生的质量问题，卖方须在两个月之内免费换新；使用超过 4000 小时，未达 8000 小时或赔偿后二次合计使用时数仍未达 8000 小时，发生第本条款 2 点所列不得发生的质量问题，卖方须按下列公式赔偿买方：

$$\text{赔偿金额} = \text{合约金额} \times \frac{8000 \text{ 小时} - \text{SAP 系统实际运转时数}}{8000 \text{ 小时}}$$

四、不堪用品归买方(本厂)所有。

五、投标厂商如考量延长所供使用寿命或认为请购规范所列材质不能满足质保（保固）实际要求，可对请购规范所列材质成分做局部修正，必须于报价时提出相关调整修正后的材质成份资料以供买方审规评定是否给予认可。

注：我厂使用磨机为江苏鹏飞品牌，为保证备件和磨机配套使用，及售后服务整体质保，本次指定购买原厂江苏鹏飞品牌配件，江苏鹏飞集团有限公司。