滤饼给料机维修技术要求

1. 两台滤饼给料机维修技术要求：

1、滤饼给料机所有轴承检查更换，轴承选用SKF或FAG产品（轴承甲方提供），四个轴孔密封全部更换。

2、刮板材质选用16Mn材质，使用寿命需在一年以上，否则承揽方无条件免费更换。

3、设备必须满足高温（≤400℃）工况下正常使用，锁风效果满足使用要求。

4、小齿轮轴与齿轮箱油封更换，保证运转不漏油。

5、叶轮转子两侧与壳体之间积料清理干净，转子叶轮五个叶片与壳体壁间隙≤0.8-1mm，刮条及焊接支架换新，刮条与凹形叶轮间隙10-12mm，刮条两头与两侧壳体间隙4-6mm.

6、两根轴超声波探伤，出具探伤报告，齿轮齿面检查，需要更换时（齿轮甲方提供），双方确认。

7、变形的检查门校正修复，检查门加密封材料，密封严实，不允许漏风。

8、单机试车无异音。

熟料工序

2020-10-15